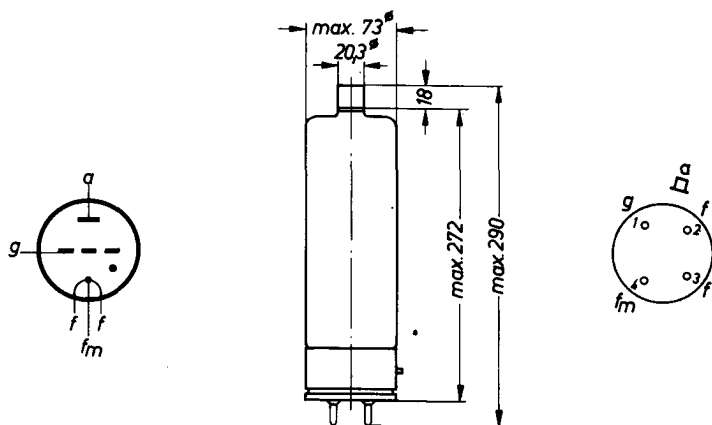


# STROMTOR

mit Edelgas- und Quecksilberdampf-Füllung



Maße in mm

Der Sockelanschluß  $f_m$  ist als Kathodenanschluß (Rückleitung) zu verwenden.

Fassung ..... Rø Fsg 7  
 Anodenkappe ..... Rø Kap 01 <sup>1)</sup>  
 Gewicht der Röhre (netto)..... 480 g

1) Die flexible Anodenzuleitung soll einen Mindestquerschnitt von 10 mm<sup>2</sup> haben.

### Aufbau und Anwendung

Triode mit Edelgas- und Quecksilberdampf- Füllung, für Motorsteuerung, Wechselstromsteuerung und andere industrielle Anwendungen.

### Einbau

senkrecht, Sockel unten

### Heizung

|       |   |     |   |                                             |
|-------|---|-----|---|---------------------------------------------|
| $U_f$ | = | 2,5 | V |                                             |
| $I_f$ | = | 22  | A | $t_h = 60 \text{ s, min. } 30 \text{ s}^1)$ |

Heizart: direkt

### Kapazitäten

|          |   |    |    |
|----------|---|----|----|
| $C_{ag}$ | = | 9  | pF |
| $C_{gk}$ | = | 19 | pF |

### Kenndaten

|           |   |     |               |
|-----------|---|-----|---------------|
| $U_{arc}$ | = | 12  | V             |
| $t_z$     | = | 10  | $\mu\text{s}$ |
| $t_e$     | = | 500 | $\mu\text{s}$ |

1) Die reine Kathodenanheizzeit beträgt 30 s.

Grenzdaten

|                                              |   |      |                          |
|----------------------------------------------|---|------|--------------------------|
| $U_{asp}$                                    | = | 2000 | V                        |
| $U_{inv}$                                    | = | 2000 | V                        |
| $U_g$                                        | = | -500 | V                        |
| $U_{garc}$                                   | = | -10  | V                        |
| $I_k (t_{av} = \text{max. } 15 \text{ s})$   | = | 6,4  | A                        |
| $I_{ksp}$                                    | = | 80   | A                        |
| $I_{stoss} (t = \text{max. } 0,1 \text{ s})$ | = | 800  | A                        |
| $I_g$                                        | = | 250  | mA                       |
| Anodensicherung                              | = | 20   | A <sup>1)</sup>          |
| $R_g$                                        | = | 100  | k $\Omega$ <sup>2)</sup> |
| $T_{Hg}$                                     | = | min. | +25 °C                   |
| $T_{Hg}$                                     | = | max. | +80 °C                   |
| $T_U$                                        | = | min. | -40 °C                   |
| $T_U$                                        | = | max. | +50 °C                   |

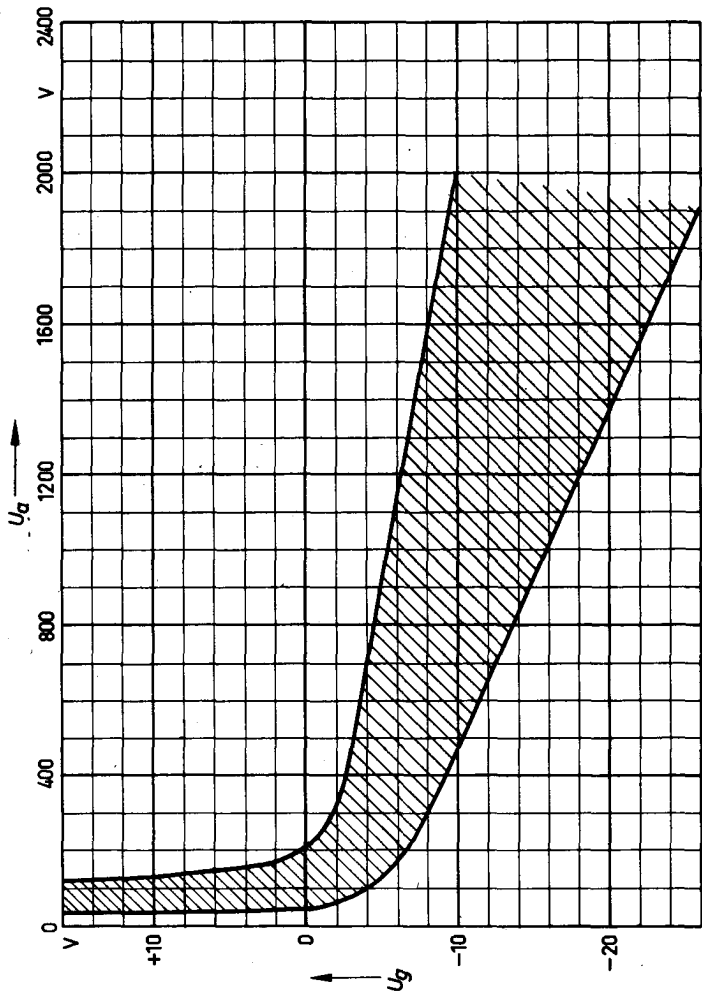
1) Empfohlener Wert 15 A

2) Empfohlener Wert 30 k $\Omega$

$U_g = f(U_a)$



$R_g = 10\text{ k}\Omega$

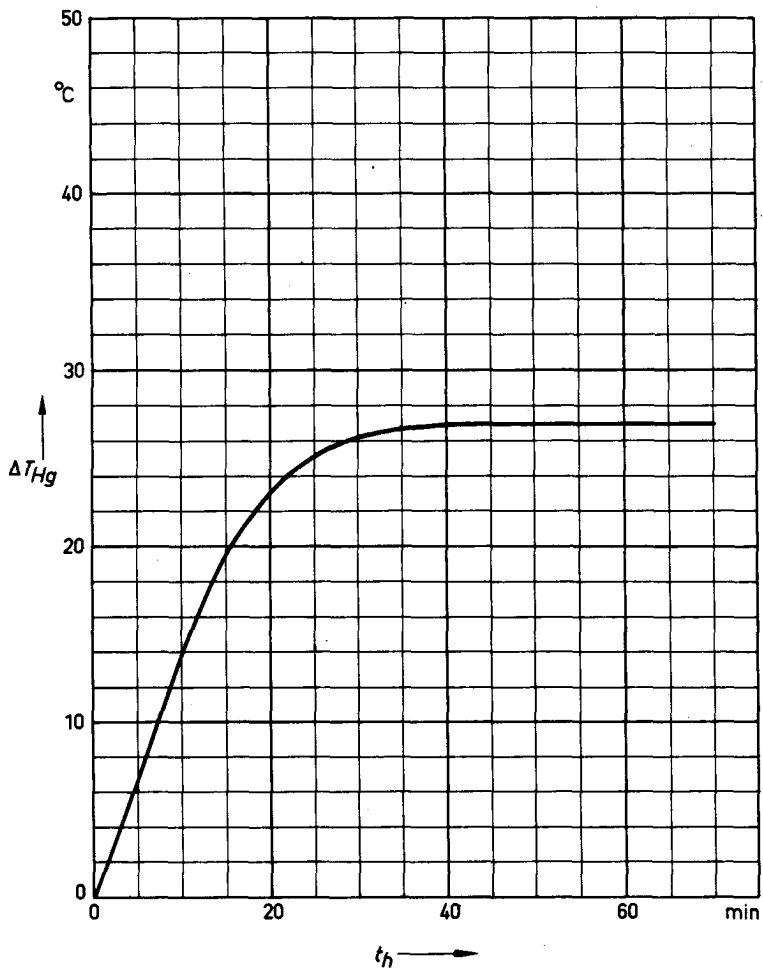


# VORHEIZKENNLINIE

$$\Delta T_{Hg} = f(t_h)$$

$$U_f = 2,25 \text{ V}$$

$$I_k = 0$$



SIEMENS & HALSKE AKTIENGESELLSCHAFT  
WERNERWERK FÜR BAUELEMENTE