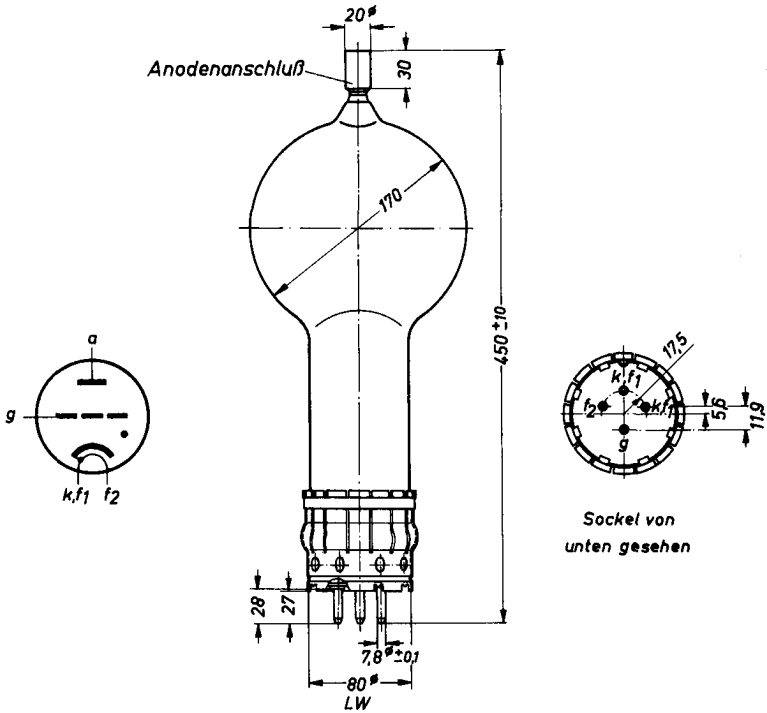
STROMTOR

mit Quecksilberfüllung



Maße in mm

Fassung	Rö Fsg 8
Gewicht der Röhre (netto)	ca. 1,5 kg
Gewicht einschl. Spezialverpackung	ca. 9,7 kg
Abmessung der Spezialverpackung: ...	400 x 430 x 820 mm

Aufbau und Anwendung

Triode mit Quecksilberdampffüllung, für die Verwendung in Hochspannungsanlagen geeignet.

Einbau

Vertikal, Sockel unten.

Heizung

U_f	=	5	V	t_h	10 min
I_f	=	20	A	t_h nach Transport	45 min
Heizart:		indirekt			
Kathode:		Oxyd			

Kapazitäten

C_{gk}	=	28,5	pF
C_{ak}	=	0,2	pF
C_{ga}	=	4,3	pF

Kenndaten

U_{arc}	=	15	V
t_z	=	10	µsec
t_e	=	1000	µsec

GRENZDATEN

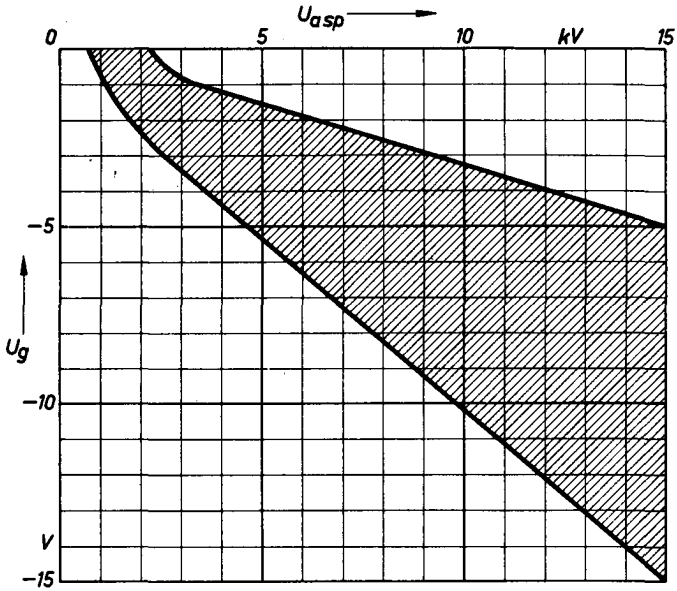
Grenzdaten

T_{Hg} 1)	=	+25...+50	+25...+60	+25...+70	°C
$U_{a\,sp}$	=	15	10	5	kV
U_{inv}	=	15	10	5	kV
U_g	=	- 600	- 600	- 600	V
I_a	=	15	15	15	A
$I_{a\,sp}$	=	45	45	45	A
I_{stoss} (für t = max. 0,1 sec)	=	600	600	600	A
I_g	=	0,25	0,25	0,25	A
$I_{g\,sp}$	=	1	1	1	A
t_{av}	=	15	15	15	sec
R_g	=	20	20	20	kΩ

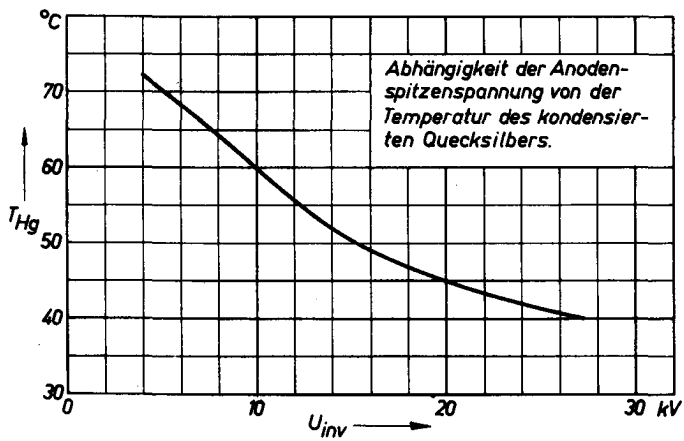
1) Die Messung der Temperatur des kondensierten Quecksilbers soll mit einem geeichten Thermoelement durchgeführt werden, das ca. 5 mm über der Fassung am Glaskolben angebracht ist.

KENNLINIEN

$U_g = f(U_{asp})$ $T_{Hg} = f(U_{inv})$



Zündkennlinienstreubereich



Abhängigkeit der Anodenspitzenspannung von der Temperatur des kondensierten Quecksilbers.

SIEMENS & HALSKE AKTIENGESELLSCHAFT
WERNERWERK FÜR BAUELEMENTE