

TRIODE
A DISQUES SCELLÉS

R 243
EC 55
586 I

CARACTÉRISTIQUES

Chauffage

Indirect (cathode reliée à une extrémité du filament) $\left\{ \begin{array}{l} V_f = 6,3 \text{ V} \\ I_f = 0,4 \text{ A} \end{array} \right.$

CONDITIONS NOMINALES D'EMPLOI

Tension de l'anode..... $V_a = 250 \text{ V}$
Tension de la grille..... $V_g = - 3,5 \text{ V}$
Courant anodique..... $I_a = 20 \text{ mA}$
Coefficient d'amplification..... $K = 30$
Pente..... $S = 6 \text{ mA/V}$

CAPACITÉS

Capacité anode-cathode..... $C_{ak} = 0,02 \text{ pF}$
Capacité grille-cathode..... $C_{gk} = 2,2 \text{ pF}$
Capacité anode-grille..... $C_{ag} = 1,1 \text{ pF}$

VALEURS A NE PAS DÉPASSER
(Limites absolues)

Tension de l'anode..... $V_a \text{ max} = 350 \text{ V}$
Puissance dissipée sur l'anode $P_a \text{ max} = 10 \text{ W}$
Courant cathodique..... $I_k \text{ max} = 40 \text{ mA}$
Température des scellements..... $t \text{ max} = 140 \text{ }^\circ\text{C}^*$

* Il faut éviter que la température du scellement d'anode varie trop rapidement. En aucun cas, elle ne doit dépasser 140°C . Il est recommandé de placer le disque d'anode en contact avec une masse d'au moins 70 g de laiton convenablement refroidie.

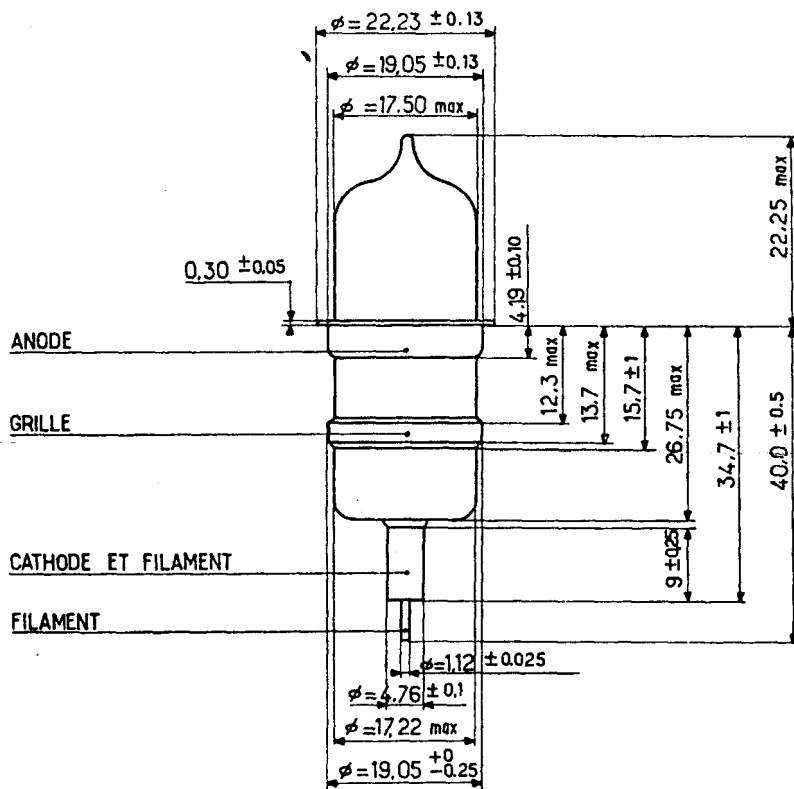
LA RADIOTECHNIQUE

R 243

EC 55
5861

TRIODE
DISQUES SCELLÉS

DISPOSITION DES ÉLECTRODES ET ENCOMBREMENT



Ne jamais souder sur les électrodes.

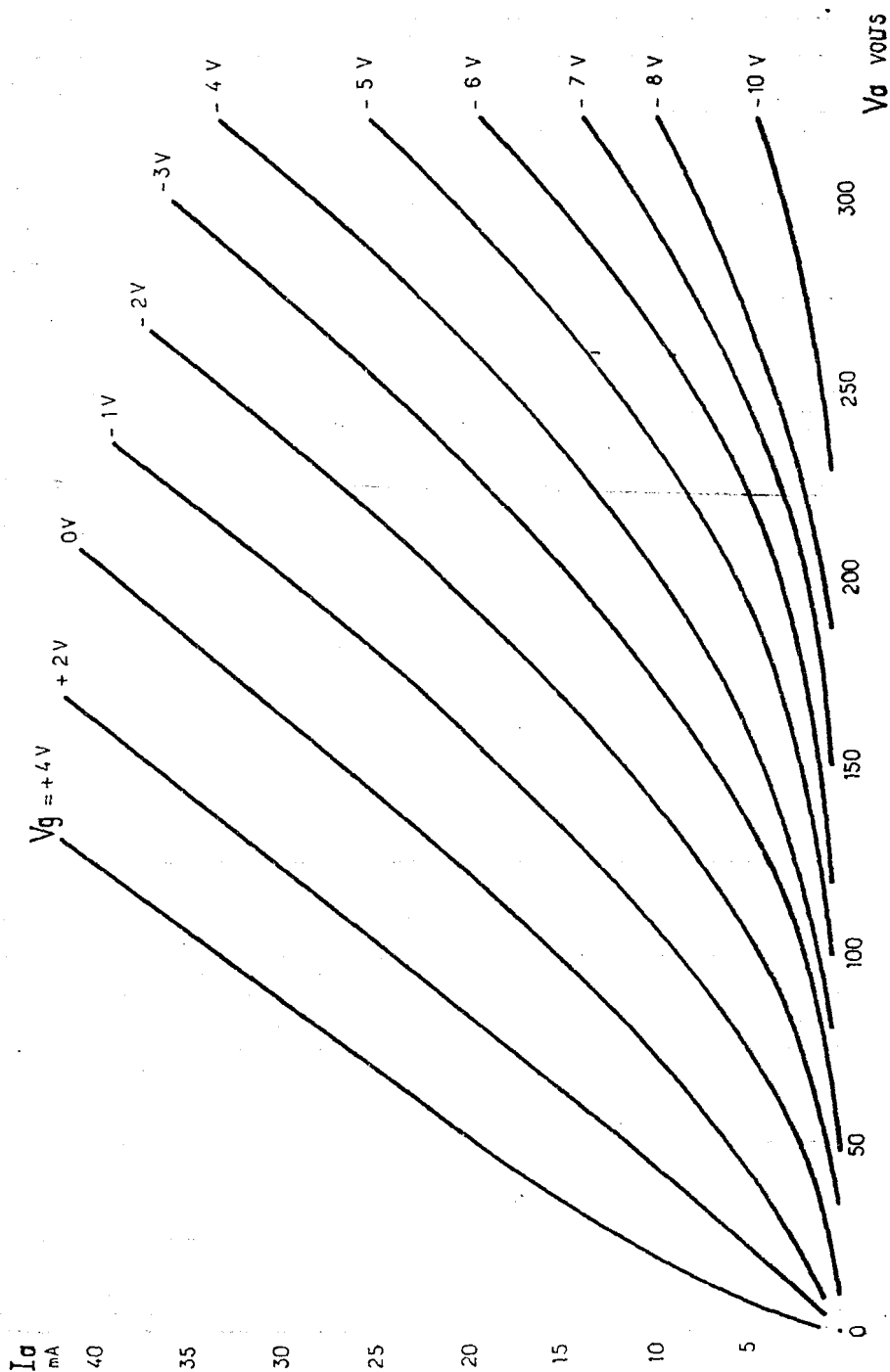
LA RADIOTECHNIQUE

R 243

EC 55

5861

TRIODE
A DISQUES SCÉLLÉS



LA RADIOTECHNIQUE

TRIODE A DISQUES SCÉLLÉS

R 24
EC 55
5861

