

**PENTODE  
A TRÈS GRANDE PENTE**

**R 165**  
**(PTT 218)**

**CARACTÉRISTIQUES**

**Chauffage**

Indirect (cathode isolée du filament).....  $\left\{ \begin{array}{l} V_f = 18 \text{ V} \\ I_f = 105 \text{ mA} \end{array} \right.$

**CONDITIONS NOMINALES D'EMPLOI**

Tension de l'anode.....  $V_a = 150 \text{ V}$   
Tension de la grille 2.....  $V_{g2} = 150 \text{ V}$   
Tension de la grille 3.....  $V_{g3} = 0 \text{ V}$   
Résistance de polarisation.....  $R_k = 120 \Omega$   
Courant anodique.....  $I_a = 14 \text{ mA}$   
Courant de la grille 2.....  $I_{g2} = 3,3 \text{ mA}$   
Pente.....  $S = 17 \text{ mA/V}$   
Résistance interne.....  $\rho = 100 \text{ k}\Omega$   
Résistance d'entrée (mesurée à 100 MHz)..  $R_e = 2 \text{ k}\Omega$

**CAPACITÉS \***

Capacité de la grille 1.....  $C_{g1} = 8 \text{ pF}$   
Capacité de l'anode.....  $C_a = 1,85 \text{ pF}$   
Capacité anode-grille 1.....  $C_{ag1} \leq 0,02 \text{ pF}$

**VALEURS A NE PAS DÉPASSER**

Tension de l'anode.....  $V_a \text{ max} = 180 \text{ V}$   
Tension de la grille 2.....  $V_{g2} \text{ max} = 180 \text{ V}$   
Puissance dissipée sur l'anode.....  $P_a \text{ max} = 2,6 \text{ W}$   
Puissance dissipée sur la grille 2.....  $P_{g2} \text{ max} = 0,7 \text{ W}$   
Courant cathodique.....  $I_k \text{ max} = 20 \text{ mA}$   
Résistance du circuit de la grille 1.....  $R_{g1} \text{ max} = 50 \text{ k}\Omega$   
Tension entre filament et cathode.....  $V_{kf} \text{ max} = 70 \text{ V}$   
Température de l'ampoule au point le plus chaud .....  $\Theta \text{ max} = 175^\circ\text{C}$

\*) Mesurées avec un blindage relié à la cathode,

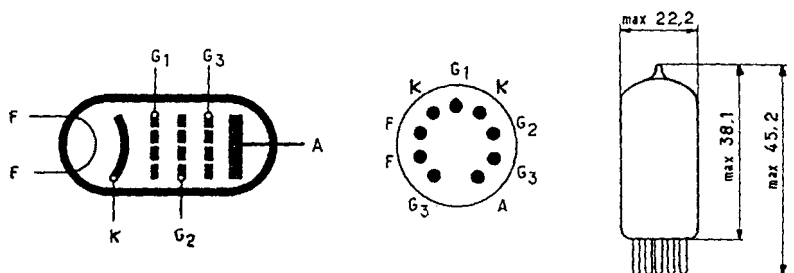
**LA RADIOTECHNIQUE**

# R 165

(PTT 218)

## PENTODE A TRÈS GRANDE PENTE

### DISPOSITION DES ÉLECTRODES ET ENCOMBREMENT



Embase : Miniature 9 broches type 9C 12.

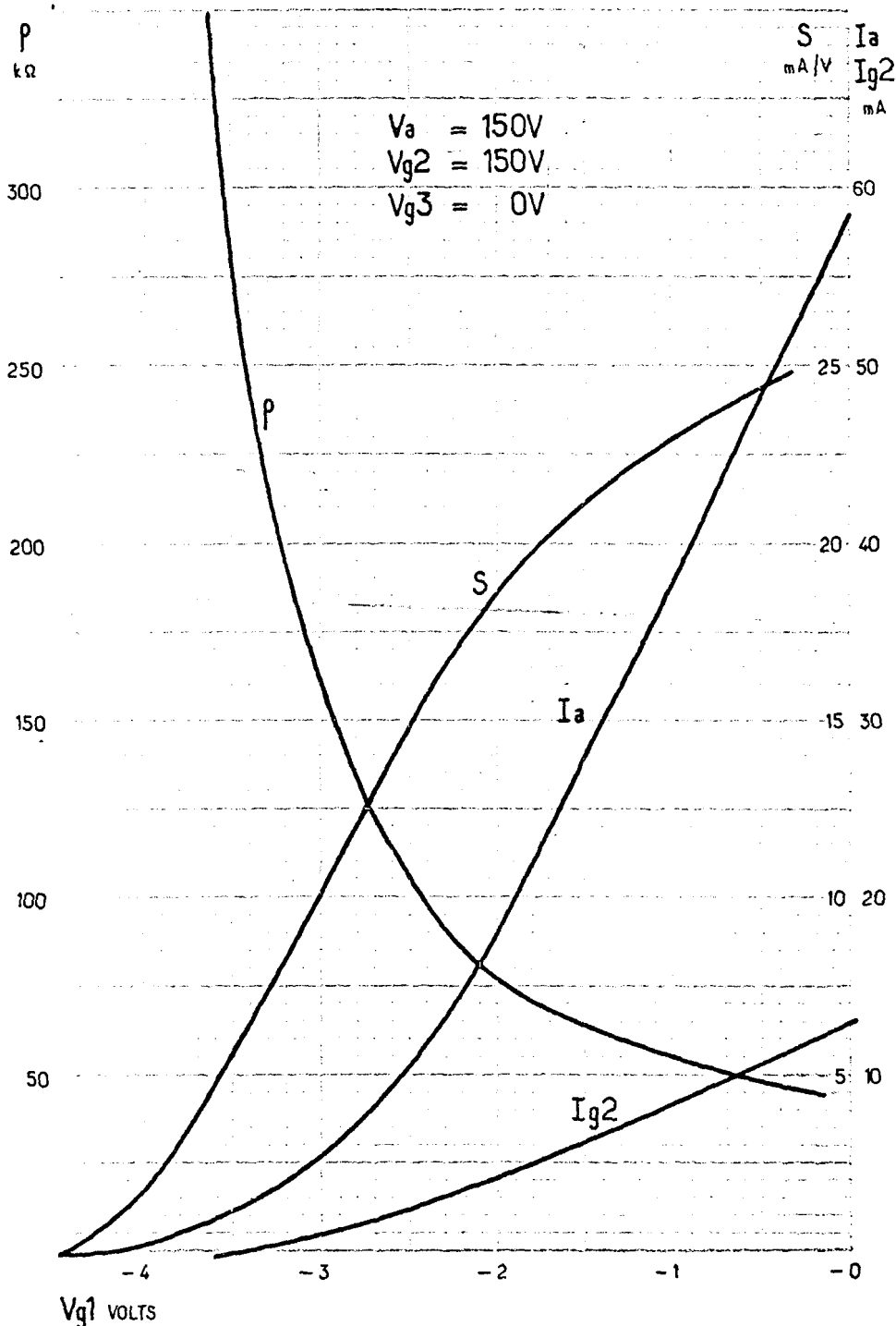
Ampoule : Type A 22-1.

LA RADIOTECHNIQUE

# R 165

(PTT 218)

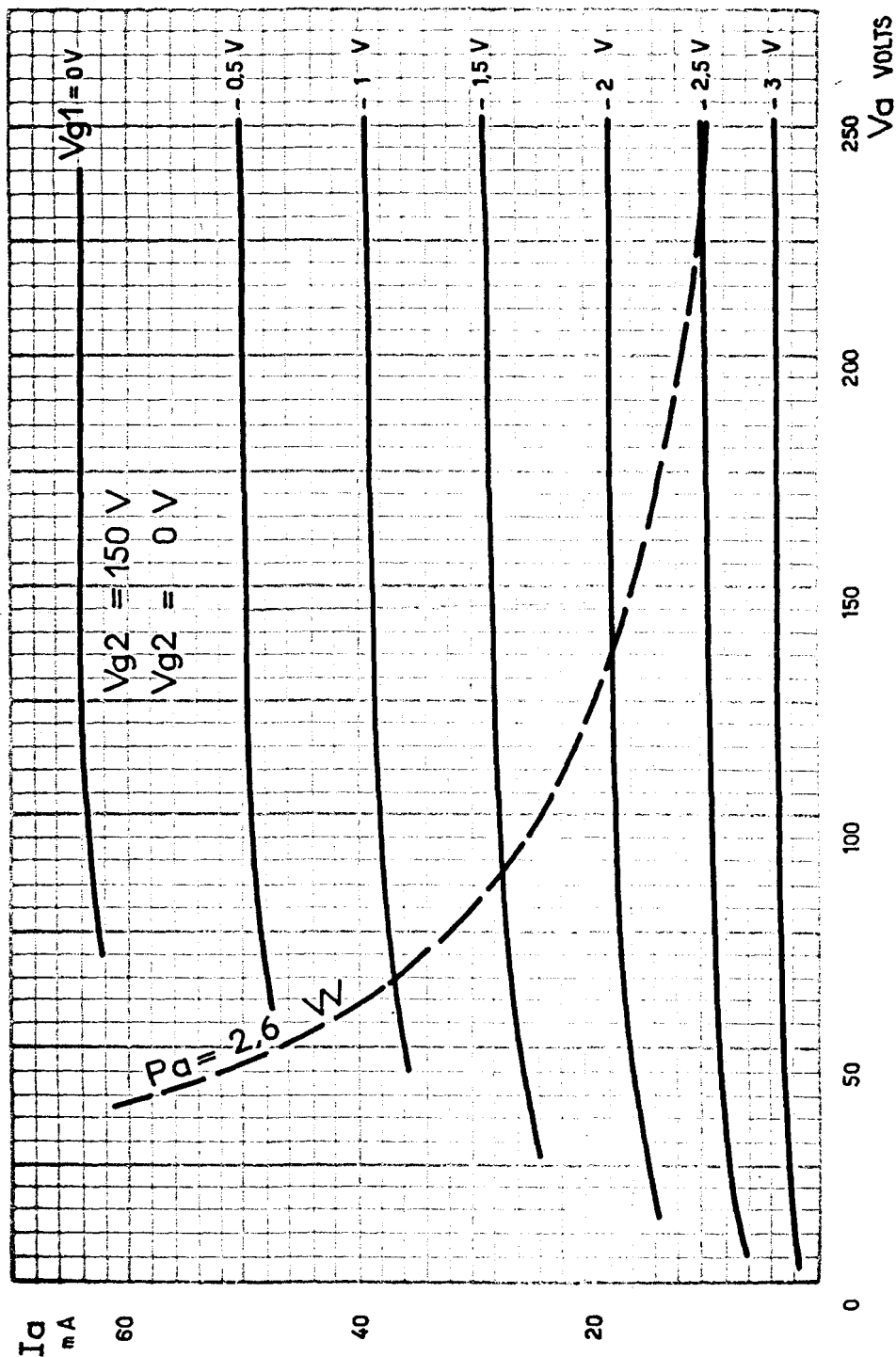
## PENTODE A TRÈS GRANDE PENTE



LA RADIOTECHNIQUE

**PENTODE  
A TRÈS GRANDE PENTE**

**R 165  
(PTT 218)**



**LA RADIIOTECHNIQUE**