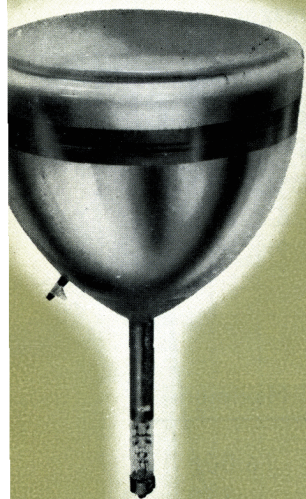


Tube Cathodique



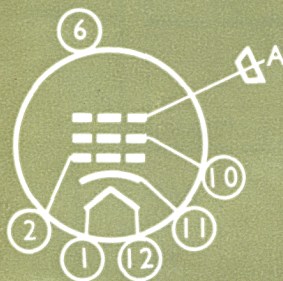
OM
1038 RO



OM 1038 Ro OM 1038 RJ

- DÉVIATION ET CONCENTRATION ÉLECTROMAGNÉTIQUES
- ÉCRAN ALUMINISÉ
- HAUTE DÉFINITION
- GRAND DIAMÈTRE D'ÉCRAN
- GLACE SEMI-PLANE

BROCHAGE

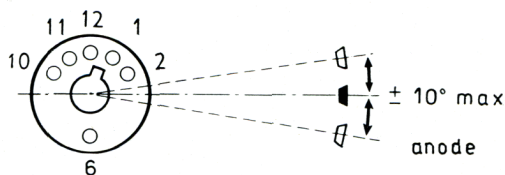


- 1. — Filament
- 2. — Grille 1
- 6. — Non connectée
- 10. — Grille 2
- 11. — Cathode
- 12. — Filament
- A. — Anode

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Montage : toutes positions

Orientation de la sortie anode par rapport au culot

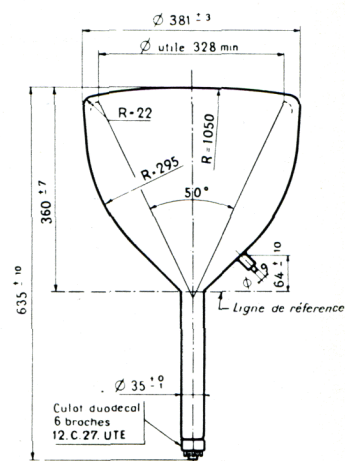


Blindage: 708 490 indice 4



Tube antérieurement fabriqué par la
Société Française Radio Electrique fu-
sionnée avec C. S. F.

ENCOMBREMENT



La ligne de référence est détermi-
née par le plan A-B de la bague
S 22 220 lorsqu'elle vient buter
sur le raccordement col bulbe.

Poids net : 10,5 kg

COMPAGNIE GÉNÉRALE DE T. S. F.

DÉPARTEMENT LAMPES

DIRECTION COMMERCIALE • 55, RUE GREFFULHE • LEVALLOIS-PERRET • SEINE • PER. 34-00

Mars 1958

22.450 — 1/6

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

Tension filament (V)	6,3 ± 10 %
Courant filament (A)	0,6
Méthode de concentration	électromagnétique
Méthode de déviation	électromagnétique
Couleur de la fluorescence	Ro orange Rj jaune
Couleur de la phosphorescence	orange jaune
Rémanence	longue moyenne
Capacités entre électrodes (sans blindage externe (μμF)	
Cathode contre toutes les autres électrodes	6
Grille 1 contre toutes les autres électrodes	9

CONDITIONS LIMITES D'UTILISATION

VALEURS ABSOLUES	Minimum	Maximum
Tension d'anode (V)	7.000	16.000
Tension de grille 2 (V)	—	770
Tension continue de grille 1 (V)	— 180	0
Tension de crête de grille 1 (V)		0
Tension entre filament et cathode (V)	—	± 125
Résistance de grille 1 (MΩ)	—	1,5

EXEMPLE DE FONCTIONNEMENT

Tension d'anode (V)	15.000
Tension de grille 2 (V)	250
Tension de blocage (V)	— 45

VALEURS LIMITES DES CARACTÉRISTIQUES POUR
PROJET D'ÉQUIPEMENTS

	Minimum	Maximum
Courant filament (mA)	540	660
Vf = 6,3 V.		
Courant de grille 2 (μA)	—	15
Vf = 6,3 V ; Vg1 = 0 ; Vg2 = 250 V ;		
Va = 15.000 V.		
Modulation (V)	—	38
Vf = 6,3 V ; Vg2 = 250 V ; Va = 15.000 V		
Ia = 200 μA.		
* après 500 h. de durée	—	38
Largeur de ligne (au centre de l'écran) (mm)	—	0,4
Vf = 6,3 V ; Vg2 = 250 V ; Va = 15.000 V		
Ia = 3 μA.		

	Minimum	Maximum
Distance du spot au centre géométrique de l'écran (mm)		25
Vf = 6,3 V ; Vg2 = 250 V ; Va = 15.000 V		
Tension de blocage (V)	— 27	— 63
Vf = 6,3 V ; Vg2 = 250 V ; Va = 15.000 V		
Ampères tours nécessaires pour la concentration (A/T)	450	570
Vf = 6,3 V ; Vg2 = 250 V ; Va = 15.000 V		
la = 3 μ A.		
(distance entre l'entrefer de la bobine et la ligne de référence : 90 mm)		
Isolement filament cathode (μ A)	—	50
Vf = 6,3 V ; Vfk = $\pm$ 125 V.		
Isolement grille 1 (μ A)	—	5
Vf = 6,3 V ; Vg1 au blocage ; Vg2 = 250 V		
Va = 15.000 V.		
Isolement grille 2 (μ A)	—	15
Vf = 6,3 V ; Vg1 au blocage ; Vg2 = 250 V		
Va = 15.000 V.		
Capacités entre électrodes (sans blindage externe) (μ F)		
Cathode contre toutes les autres électrodes	—	8
Grille 1 contre toutes les autres électrodes	—	10

* Les conditions de durée sont :

Vf = 6,3 ; Vg2 = 770 V ; Va = 15.000 V ; la = 20 μ A.

Balayage télévision couvrant 25 à 75 % de l'écran du tube.

ESSAI SPÉCIAL DE CONTRÔLE

Pression : 3 kg par cm²

CONSIGNES POUR LA MISE EN PLACE ET LA MANUTENTION

Le tube OM 1038 Ro doit être manipulé avec un soin tout particulier, afin d'éviter tous risques d'implosions.

Les conditions de fabrication, et les contrôles effectués, permettent de garantir toute sécurité lors de son utilisation, à la pression atmosphérique. Toutefois des chocs ou des contraintes brusques, peuvent être à l'origine d'implosions instantanées ou retardées pouvant occasionner des accidents graves.

Nous conseillons de ne sortir le tube de son emballage qu'au moment de l'utilisation.

— de le manipuler en le tenant par le bulbe, près de la face avant, jamais par le col.

— d'éviter de le poser sur des surfaces dures susceptibles de rayer le verre et notamment la face avant.

COMPAGNIE GÉNÉRALE DE T. S. F.
DÉPARTEMENT LAMPES

DIRECTION COMMERCIALE ● 55, RUE GREFFULHE ● LEVALLOIS-PERRET ● SEINE ● PER. 34-00

— de ne pas porter les mains sur la sortie d'anode qui pouvant rester chargée électriquement provoquerait un geste involontaire.

— de se protéger le visage par un masque, d'utiliser des gants et éventuellement un plastron.

Le tube étant en position d'utilisation, un écran protecteur transparent sera placé devant l'écran du tube, il sera suffisamment résistant pour supporter les effets d'une implosion.

Le tube sera maintenu sur le montage en deux endroits : le plus près possible de la face avant par un support en forme, l'autre point de fixation sera constitué par exemple par les bobines de déviation, ou en appuyant le cône du bulbe sur le blindage, support et blindage seront munis intérieurement de feutre ou caoutchouc. Le contact métal verre est à exclure. En aucun cas, il ne faudra prendre le col ou le culot comme points d'appui.

L'alimentation en tension des électrodes se fera en fils souples, le support ne devra pas être monté de façon rigide ; le montage, l'orientation et éventuellement le démontage du tube seront ainsi facilités. La connexion d'anode sera également en fil souple pour qu'il ne se produise pas de contraintes dans le verre.

L'étude de l'encombrement du matériel sur lequel sera utilisé le tube, tiendra compte des tolérances des dimensions indiquées au plan d'encombrement ; ne pas prendre comme base les dimensions relevées sur quelques tubes.

CONSIGNES D'UTILISATION

Un blindage à haute perméabilité magnétique (mumétal) protégera le tube des champs électromagnétique et électrostatique extérieurs.

Lorsque l'utilisation ne permet pas de réunir le filament à la cathode, des précautions doivent être prises pour que la tension entre filament et cathode ne dépasse pas la valeur indiquée aux conditions limites d'utilisation.

Pour éviter de brûler l'écran, le spot ne devra pas rester immobile ou se déplacer lentement, sauf pour de faibles densités du courant de faisceau, il est souhaitable d'appliquer les tensions de balayage, avant les tensions de grille 2 et d'anode.

Le connecteur d'anode est porté à un très haut potentiel, des précautions spéciales seront prises pour éviter l'effet corona et les courants de fuite.

L'alimentation en très haute tension de l'anode accélératrice peut se faire par redressement une alternance à valve mono-anodique ou redresseur sec, soit par doubleur de tension. Le débit demandé est généralement faible (1 mA au maximum), de faibles capacités de filtres suffisent (0,1 μ F par exemple).

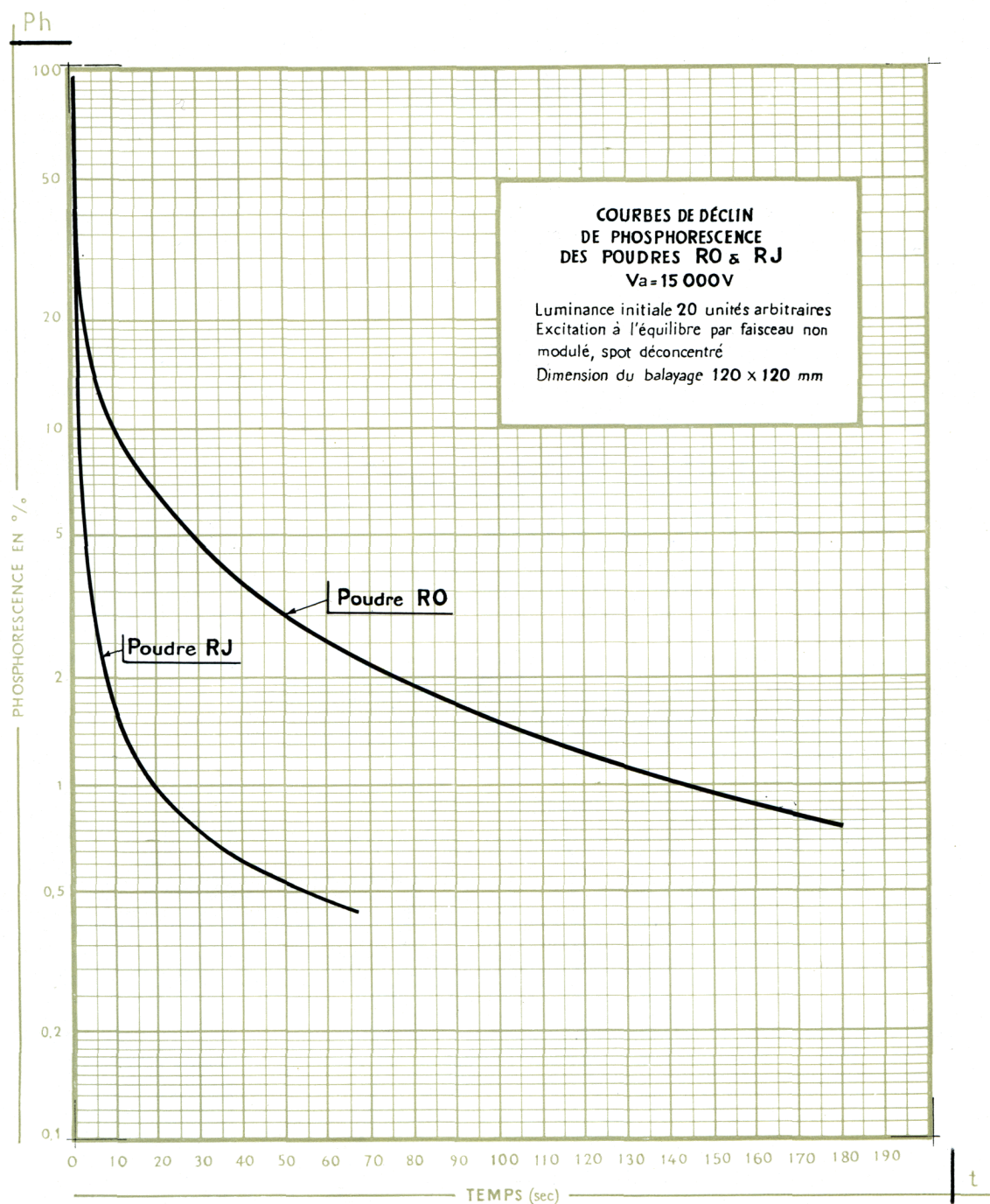
La résistance interne de la source haute tension sera telle que la puissance de sortie ne puisse excéder 6 watts.

COMPAGNIE GÉNÉRALE DE T. S. F.

DÉPARTEMENT LAMPES

DIRECTION COMMERCIALE ● 55, RUE GREFFULHE ● LEVALLOIS-PERRET ● SEINE ● PER. 34-00

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES

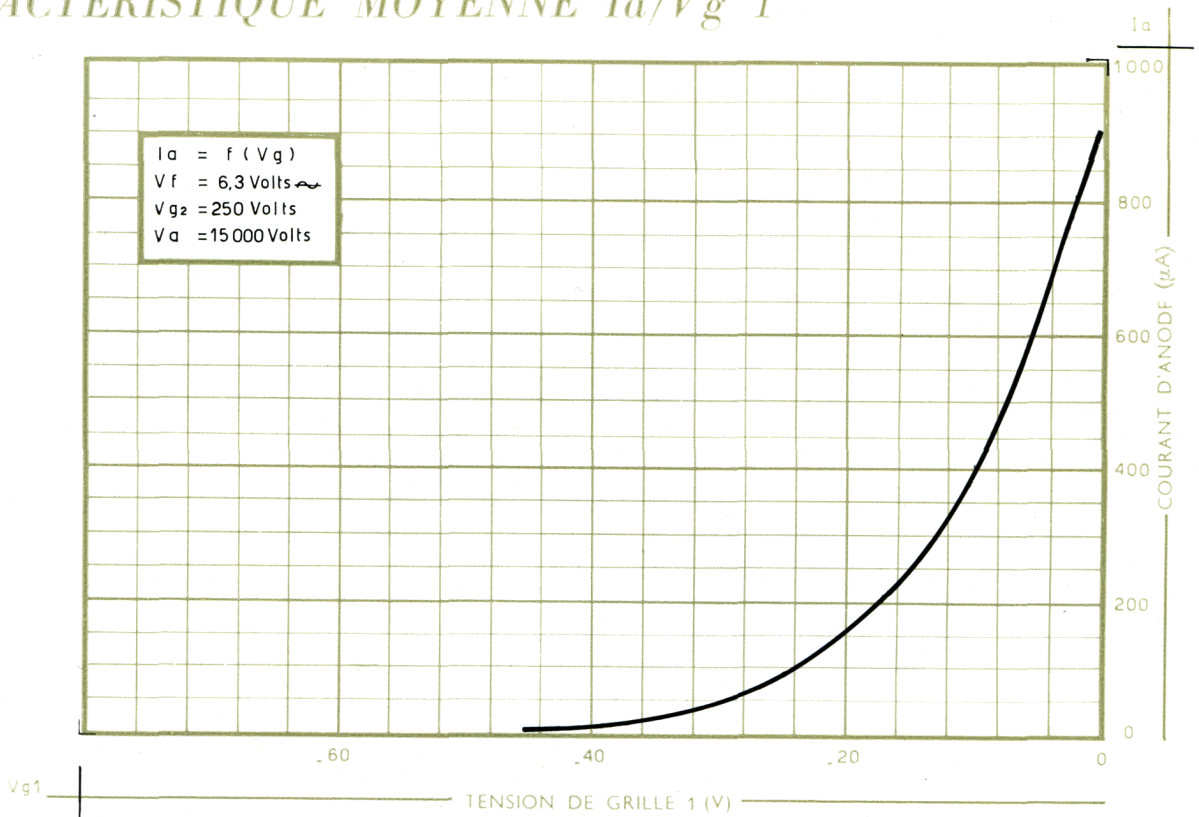


OMPAGNIE GÉNÉRALE DE T. S. F.

DÉPARTEMENT LAMPES

DIRECTION COMMERCIALE ● 55, RUE GREFFULHE ● LEVALLOIS-PERRET ● SEINE ● PER. 34-00

CARACTÉRISTIQUE MOYENNE $I_a/V_g 1$



CARACTÉRISTIQUE SPECTRALE



COMPAGNIE GÉNÉRALE DE T. S. F.

DÉPARTEMENT LAMPES

DIRECTION COMMERCIALE • 55, RUE GREFFULHE • LEVALLOIS-PERRET • SEINE • PER. 34-00

Imprimé en France - I. M. B. Vesoul