

RECTANGULAR TELEVISION PICTURE TUBE in all glass construction with filter glass, metal-backed screen, ion trap, magnetic focusing and 90° magnetic deflection

TUBE IMAGE DE TELEVISION RECTANGULAIRE de construction tout verre avec verre filtrant, écran aluminisé, piège à ions, concentration magnétique et déflexion magnétique de 90°

RECHTECKIGE FERNSEHBILDROHRE in Allglastechnik mit Filterglas, metallhinterlegtem Schirm, Ionenfalle, magnetischer Fokussierung und 90° magnetischer Ablenkung

Heating : indirect by A.C. or D.C. series or parallel supply

Chauffage: indirect par C.A. ou C.C. alimentation série ou parallèle

Heizung : indirect durch Wechsel- oder Gleichstrom; Serien- oder Parallelspeisung

$$V_f = 6,3 \text{ V}^1)$$

$$I_f = 300 \text{ mA}$$

Capacitances

Capacités

Kapazitäten

$$C_{g1} = 7 \text{ pF}$$

$$C_k = 4 \text{ pF}$$

$$C_{k+g3} = 9 \text{ pF}$$

$$C(a,g4)_m = \text{min. } 1250 \text{ pF}$$

$$C(a,g4)_m = \text{max. } 1750 \text{ pF}$$

Screen

Ecran

Schirm

Filterglass, metal-backed, spherical

Verre filtrant, aluminisé, sphérique

Filterglas, metallhinterlegt, sphärisch

Colour

Couleur

Farbe

white

blanche

weiss

Light transmission

Transmission de lumière

Lichtdurchlässigkeit

70%

Useful diagonal

Diagonale utile

Nützliche Diagonale

min. 576,5 mm

Useful width

Largeur utile

Nützliche Breite

min. 544,5 mm

Useful height

Hauteur utile

Nützliche Höhe

min. 428,5 mm

For curves of the screen properties see front of this section
Pour les courbes caractéristiques de l'écran voir en tête de ce chapitre

Für die Kurven der Schirmeigenschaften siehe am Anfang dieses Abschnitts

1) See page 4; voir page 4; siehe Seite 4

939 2445

7.7.1957

Tentative data. Vorläufige Daten

Caractéristiques provisoires

1.

Note from page 1; note de la page 1; Note von Seite 1

- 1) When the tube is used in a series heater chain, the heater voltage must not exceed 9.5 V when the supply is switched on. If necessary a current limiting device must be used for this purpose

Si le tube est monté dans une chaîne de filaments en série, la tension de chauffage ne doit pas dépasser 9,5 V à la mise en circuit. En cas de besoin il faut utiliser un limiteur de courant dans ce but

Wenn die Röhre in einer Heizfadenkette verwendet wird, darf die Heizspannung beim Einschalten 9,5 V nicht überschreiten. Nötigenfalls ist zu diesem Zweck ein Strombegrenzer zu verwenden

Notes from page 2.3; Notes des pages 2.3; Noten von Seite 2.3

- 1) Reference line, determined by the plane of the upper edge of the flange of the reference line gauge when the gauge is resting on the cone

Ligne de référence, déterminée par le plan du bord supérieur de la bride du calibre de la ligne de référence, si celui-ci repose sur le cône

Bezugslinie, bestimmt durch die Ebene des oberen Flanschrandes der Bezugslinienlehre, wenn diese auf dem Konus ruht

- 2) Allowable contact area
Surface de contact admissible
Zulässige Kontaktfläche

- 3) Space for deflection coils and focusing device
Place pour les bobines de déviation et le dispositif de concentration
Platz für Ablenkspulen und Fokussierungsvorrichtung

- 4) Space for the ion trap magnet.
Place pour l'aimant du piège à ions
Platz für den Ionenfallenmagnet

- 5) Distance from reference line to top centre of grid
Distance de la ligne de référence au centre de la surface supérieure de la grille
Abstand der Bezugslinie bis zum Mittelpunkt der Oberseite des Gitters

- 6) Recessed cavity contact
Contact à cavité enfoncé
Versenkter Druckknopfkontakt

- 7) Ion trap magnet.
Aimant du piège à ions
Ionenfallenmagnet

- 8) This area must be kept clean
Cette surface sera maintenue propre
Diese Fläche muss unbedeckt bleiben

Deflection
Déviation
Ablenkung

magnetic
magnétique
magnetisch

Deflection angle: Angle de déviation: Ablenkungswinkel

Vertical 65°
Horizontal 85°
Diagonal 90°

Focusing
Concentration
Fokussierung

magnetic
magnétique
magnetisch

For focusing coil please refer to page 8

Pour la bobine de concentration voir page 8

Fokussierungsspule siehe Seite 8

Field intensity perpendicular to the tube axis for centering of the beam: 0 - 8 gauss

L'intensité de champ perpendiculaire à l'axe du tube pour centrer le faisceau est de 0 - 8 gauss

Feldstärke senkrecht zu der Röhrenachse zur Zentrierung des Elektronenstrahles: 0 - 8 Gauss

Ion trap magnet: Single magnet; field strength about 60 gauss. Type number 55402. For the procedure of setting up please refer to "Application directions" (page C107), in front of this section

Aimant du piège à ions: Aimant simple; intensité du champ environ 60 gauss. Numéro de type 55402. Pour le réglage voir "Indications d'application" (page C107), en tête de ce chapitre

Ionenfallenmagnet: Einfacher Magnet; Feldstärke etwa 60 Gauss. Typennummer 55402. Für die Einstellung siehe "Anwendungsrichtlinien" (Seite C107), am Anfang dieses Abschnitts

Operating characteristics

Caractéristiques d'utilisation

Betriebsdaten

$V_{a, g4}$ = 14 16 kV

V_{g2} = 300 300 V

$-V_{g1}$ ($I_2 = 0 \mu A$) = 40-80 40-80 V

V_{g3} = $\sqrt{0 \quad 300}$ $\sqrt{0 \quad 300}$ V

Focusing coil current

(at $I_2 = 100 \mu A$)

Intensité de courant de

la bobine de concentration

(à $I_2 = 100 \mu A$)

Strom durch die Fokussie-

rungsspule

(bei $I_2 = 100 \mu A$)

= 100 107 105 113 mA

Limiting values (design centre values)
Caractéristiques limites (valeurs moyennes pour projets)
Grenzdaten (mittlere Entwicklungsdaten)

$V_{a,g4} (I_L = 0 \mu A)$	= max. 18 kV
	= min. 12 kV
V_{g3}	= max. 500 V
$-V_{g3}$	= max. 100 V
V_{g2}	= max. 500 V
V_{g2}	= min. 200 V
V_{g1}	= max. 0 V
$-V_{g1}$	= max. 150 V
V_{g1p}	= max. 2 V
$V_{kf} (k \text{ pos.}; f \text{ neg.})$	= max. 200 V ¹⁾²⁾
$V_{kf} (k \text{ neg.}; f \text{ pos.})$	= max. 125 V ²⁾

Max. circuit values
Valeurs max. des éléments du montage
Max. Werte der Schaltungsteile

R_{kf}	= 3)
R_{g1}	= 1,5 MΩ
$Z_{g1} (f = 50 \text{ c/s})$	= 0,5 MΩ

1) During a warm-up period not exceeding 45 seconds the heater may be 410 V negative with respect to the cathode
Pendant une période d'échauffement ne dépassant pas 45 secondes, le filament peut être porté à un potentiel négatif de 410 V par rapport à la cathode
Während einer Anheizzeit von max. 45 Sekunden darf der Heizfaden 410 V negativ sein in bezug auf die Katode

2) In order to avoid excessive hum, the A.C. component of V_{kf} should be as low as possible and must not exceed 20 V_{eff}

Pour éviter un ronflement excessif la composante alternative de V_{kf} sera la plus petite possible et ne dépassera pas 20 V_{eff}

Zur Vermeidung von Brummstörungen muss die Wechselspannungskomponente von V_{kf} so klein wie möglich sein und darf sie jedenfalls 20 V_{eff} nicht überschreiten

3) When the heater is supplied from a separate transformer $R_{kf} = 1 \text{ M}\Omega$. When the heater is in a series chain, or earthed $Z_k (f = 50 \text{ c/s}) = \text{max. } 0,1 \text{ M}\Omega$
Quand le filament est alimenté par un transformateur séparé $R_{kf} = 1 \text{ M}\Omega$. Quand le filament est connecté dans une chaîne série, ou est mis à la terre, $Z_k (f = 50 \text{ Hz}) = \text{max. } 0,1 \text{ M}\Omega$

Wenn der Heizfaden von einem separaten Transformator gespeist wird ist $R_{kf} = 1 \text{ M}\Omega$. Wenn der Heizfaden in einer Serienkette aufgenommen oder geerdet ist, $Z_k (f = 50 \text{ Hz}) = \text{max. } 0,1 \text{ M}\Omega$

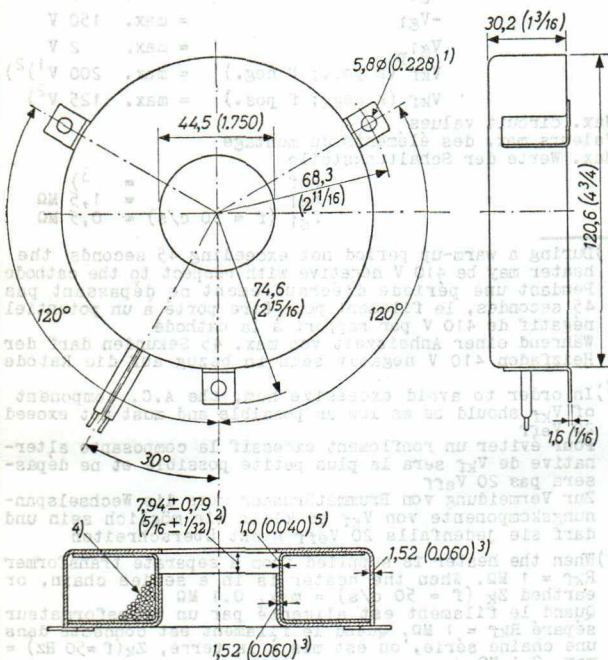
MW 61-80**PHILIPS**

Focusing coil
Bobine de concentration
Fokussierungsspule

Dimensions in mm and in inches (between brackets)
 The dimensions in inches are holding

Dimensions en mm et en pouces (entre parenthèses)
 Les dimensions en pouces sont de rigueur

Abmessungen in mm und Zoll (in Klammern)
 Die Abmessungen in Zoll sind bindend



1) 2) 3) 4) 5) See page 9; voir page 9; siehe Seite 9

Notes from page 8; Notes de la page 8; Noten von Seite 8

- 1) 3 holes; 3 trous; 3 Löcher
- 2) Air gap; Entrefer; Luftspalt
- 3) Cold rolled steel. After forming not less than 1.2 mm (0.047") thick
Acier laminé à froid. Après la formation, l'épaisseur sera de 1,2 mm (0.047") au minimum
Kaltgewalzter Stahl. Nach Formung soll die Dicke nicht weniger als 1,2 mm (0.047") betragen
- 4) 6800 turns enamelled copper wire; diameter 0.01126" (AWG no.29); 470 Ω D.C. resistance
6800 spires fil de cuivre émaillé d'un diamètre de 0.01126" (AWG no.29); résistance en C.C. 470 Ω
6800 Windungen emaillierter Kupferdraht; Durchmesser 0.01126" (AWG No.29); Gleichstromwiderstand 470 Ω
- 5) Impregnated fiber; fibre imprégnée; Imprägnierte Fiber

Notes from the 11th meeting of the Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

1) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

2) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

3) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

4) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

5) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

6) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

7) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

8) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

9) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

10) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

11) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

12) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

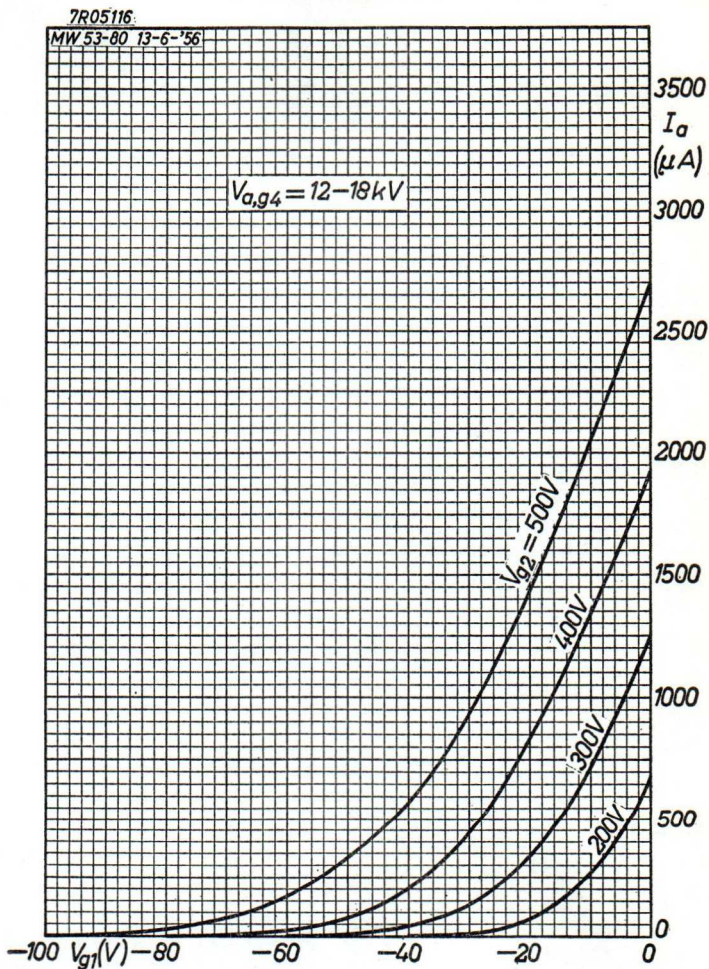
13) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

14) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

15) The Committee on the Status of the Philippines, 1954, at Manila, Philippines, 11-12-54.

PHILIPS

MW 61-80



7.7.1957

A

WM 61-80

PHILIPS

