

CARACTÉRISTIQUES *

Chauffage : direct, courant continu seulement $\left\{ \begin{array}{l} V_f = 1,25 \text{ V} \\ I_f = 8,2 \text{ mA} \end{array} \right.$

CONDITIONS NORMALES D'EMPLOI

(mesurées à $V_f = 1,25 \text{ V}$, $V_a = 10 \text{ V}$, $I_a = 5 \mu\text{A}$, $V_{g1} = -2,5 \text{ V}$)

Toutes les tensions sont indiquées par rapport au pôle négatif du circuit de chauffage du filament.

	min	moyen	max	
Tension de la grille 2.....	$V_{g2} = 5,0$	6,5	7,5	V
Pente.....	$S = 8,0$	10,5	15	$\mu\text{A/V}$
Résistance interne.....	$\rho = -$	10,5	—	$\text{M}\Omega$
Coefficient d'amplification	$K_{g1a} = 80$	110	—	
Courant de la grille 1 (1) ..	$-I_{g1} = -3 \times 10^{-12}$	8×10^{-12}		A
Courant de la grille 2.....	$I_{g2} = 1,5$	2,2	3,0	μA
Tension de la grille 1 à l'inversion (2) du courant de grille.....	$V_{g1} = -$	-1,15	—	V

(1) Ces courants de grille sont obtenus pour un tube dans l'obscurité complète.

(2) La tension d'inversion est mesurée à $V_f = 1,25 \text{ V}$, $V_a = 10 \text{ V}$, V_{g2} réglée à la tension donnant $I_a = 5 \mu\text{A}$ pour $V_{g1} = -2,5 \text{ V}$. La tension d'inversion est la tension de la grille qui correspond à l'inversion du sens du courant de la grille.

VALEURS A NE PAS DÉPASSER

Tension de filament.....	$\left\{ \begin{array}{l} V_f \text{ max} = 1,5 \text{ V} \\ V_f \text{ min} = 1,1 \text{ V} \end{array} \right.$
Tension de l'anode.....	$V_a \text{ max} = 45 \text{ V}$
Tension de la grille 2.....	$V_{g2} \text{ max} = 45 \text{ V}$
Courant cathodique.....	$I_k \text{ max} = 180 \mu\text{A}$

(*) Caractéristiques provisoires.

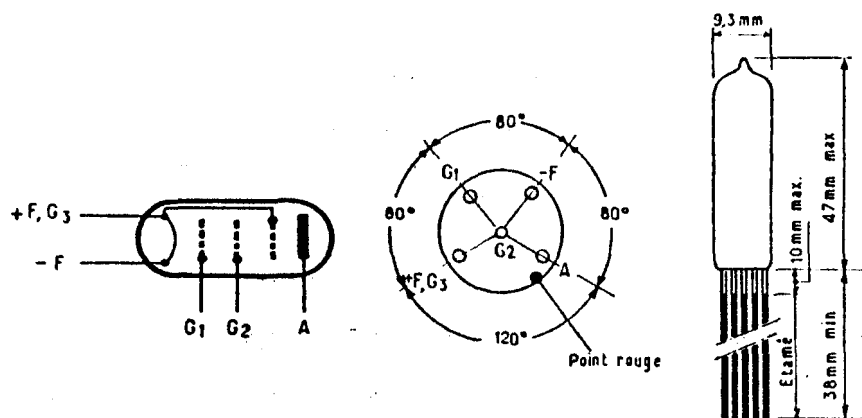
LA RADIOTECHNIQUE

ME 1403

(4068)

ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE

DISPOSITION DES ÉLECTRODES ET ENCOMBREMENT



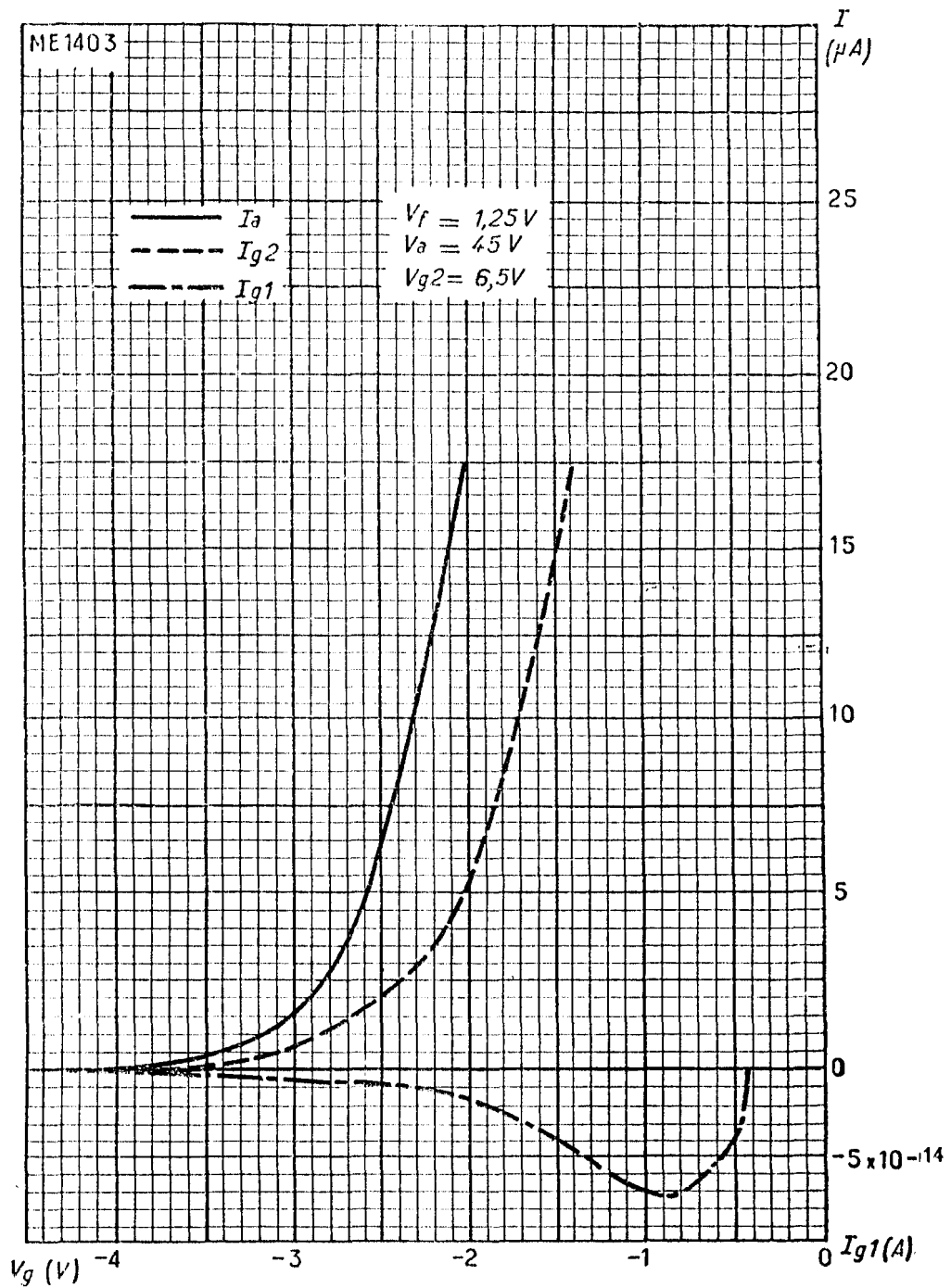
Remarques

1. Les connexions doivent être soudées à une distance minimum de 13 mm du scellement au verre. Ne pas les plier à moins de 1,5 mm du scellement.
2. Pour éviter la variation transitoire des caractéristiques, la tension de chauffage doit être appliquée avant la tension d'anode.
3. **IMPORTANT.** — Pour éviter une altération de la surface du verre, le tube ne doit pas être retiré de son emballage protecteur avant l'instant où il est soudé dans l'appareil.

Ampoule A 10-5.

ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE

ME 1403
(4068)

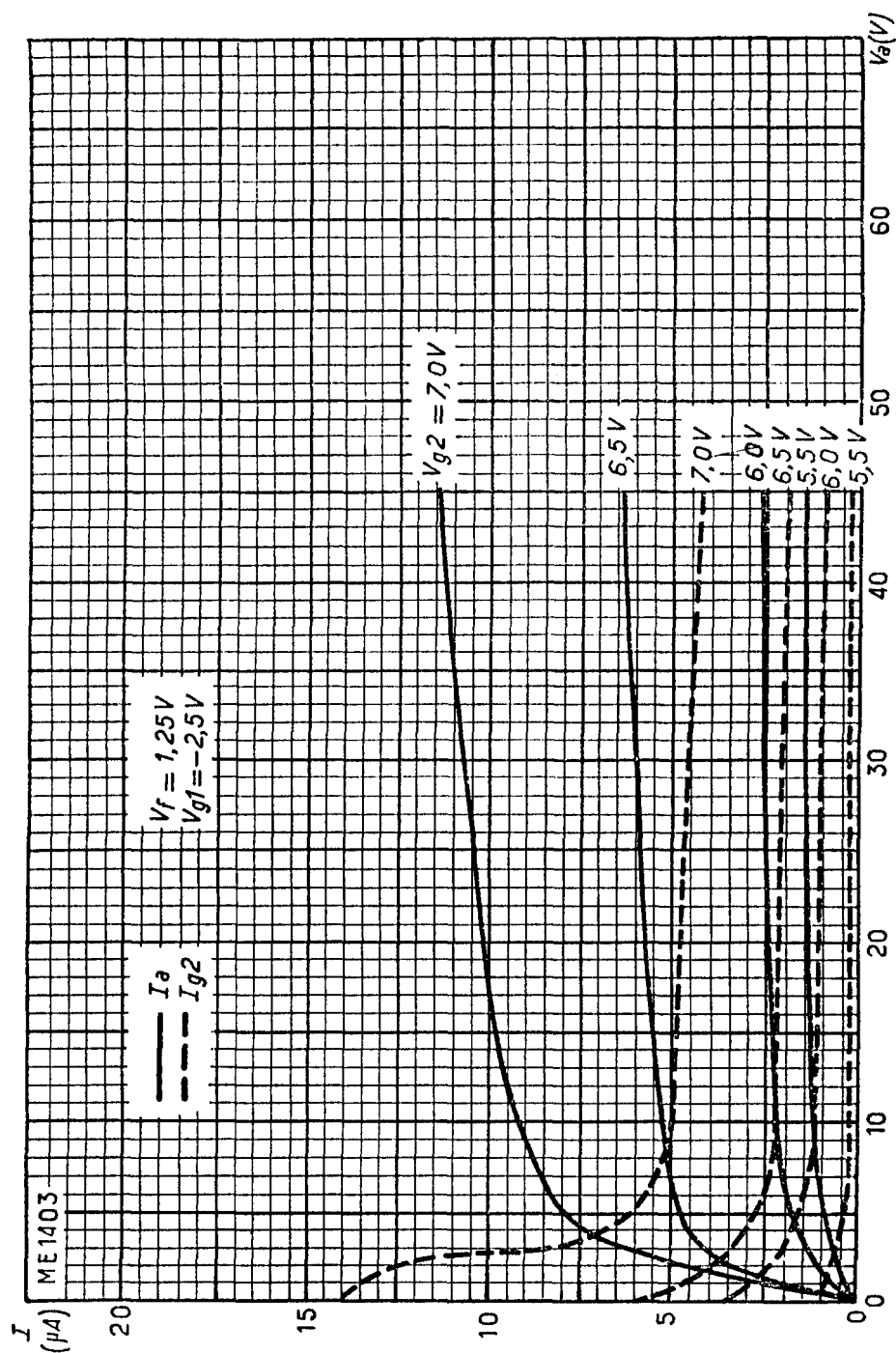


LA RADIOTECHNIQUE

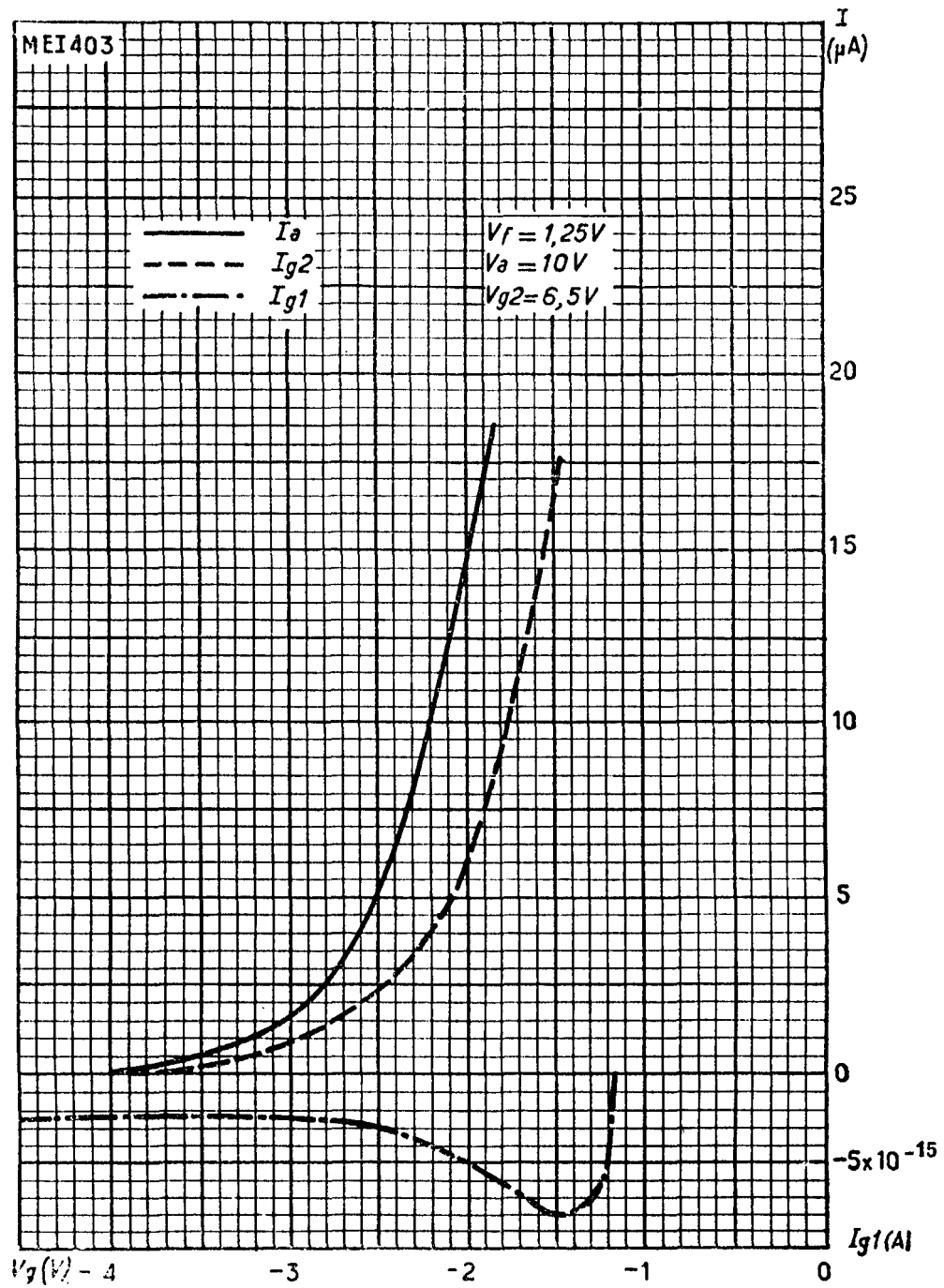
ME 1403

(4068)

ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE



LA RADIOTECHNIQUE

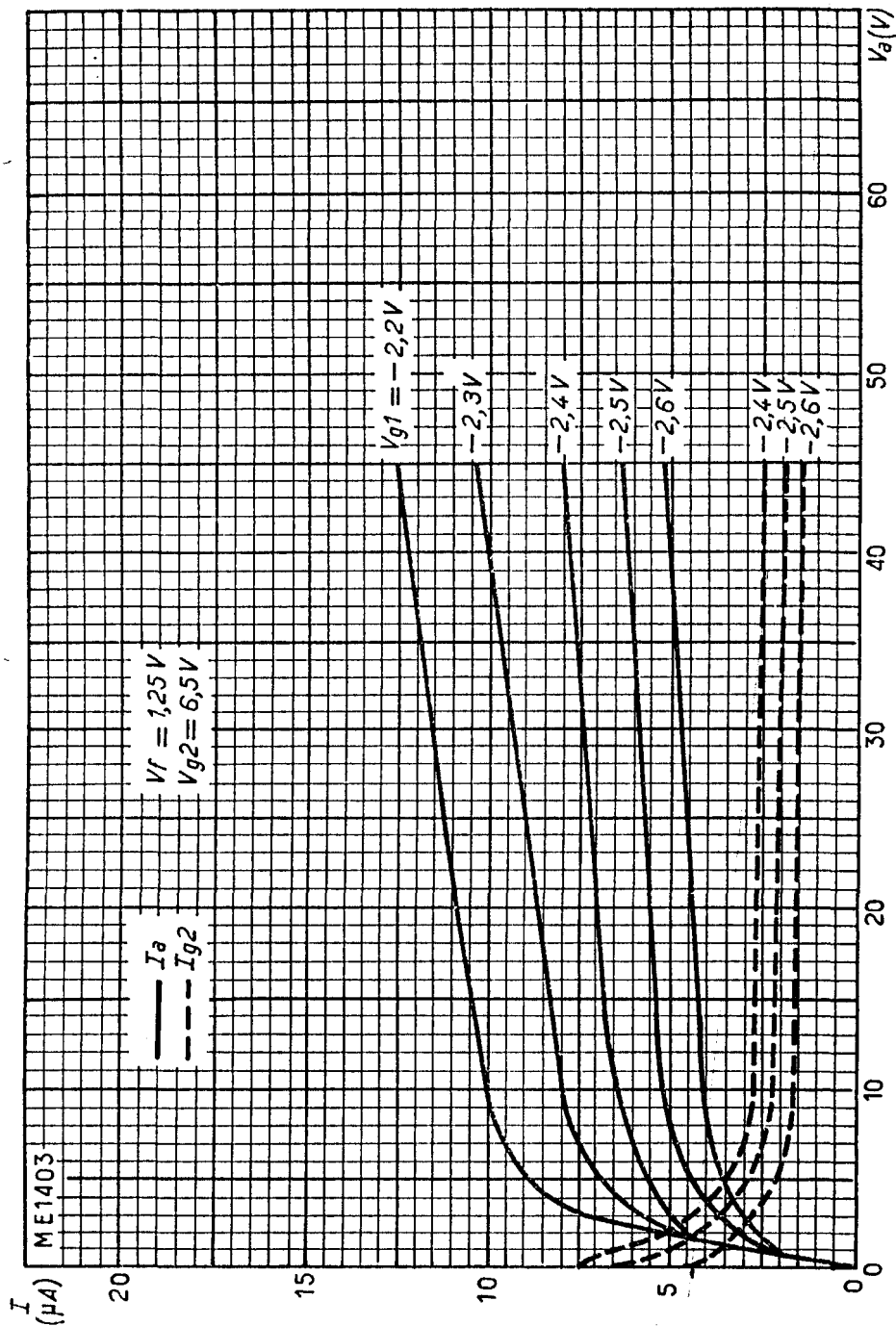


LA RADIOTECHNIQUE

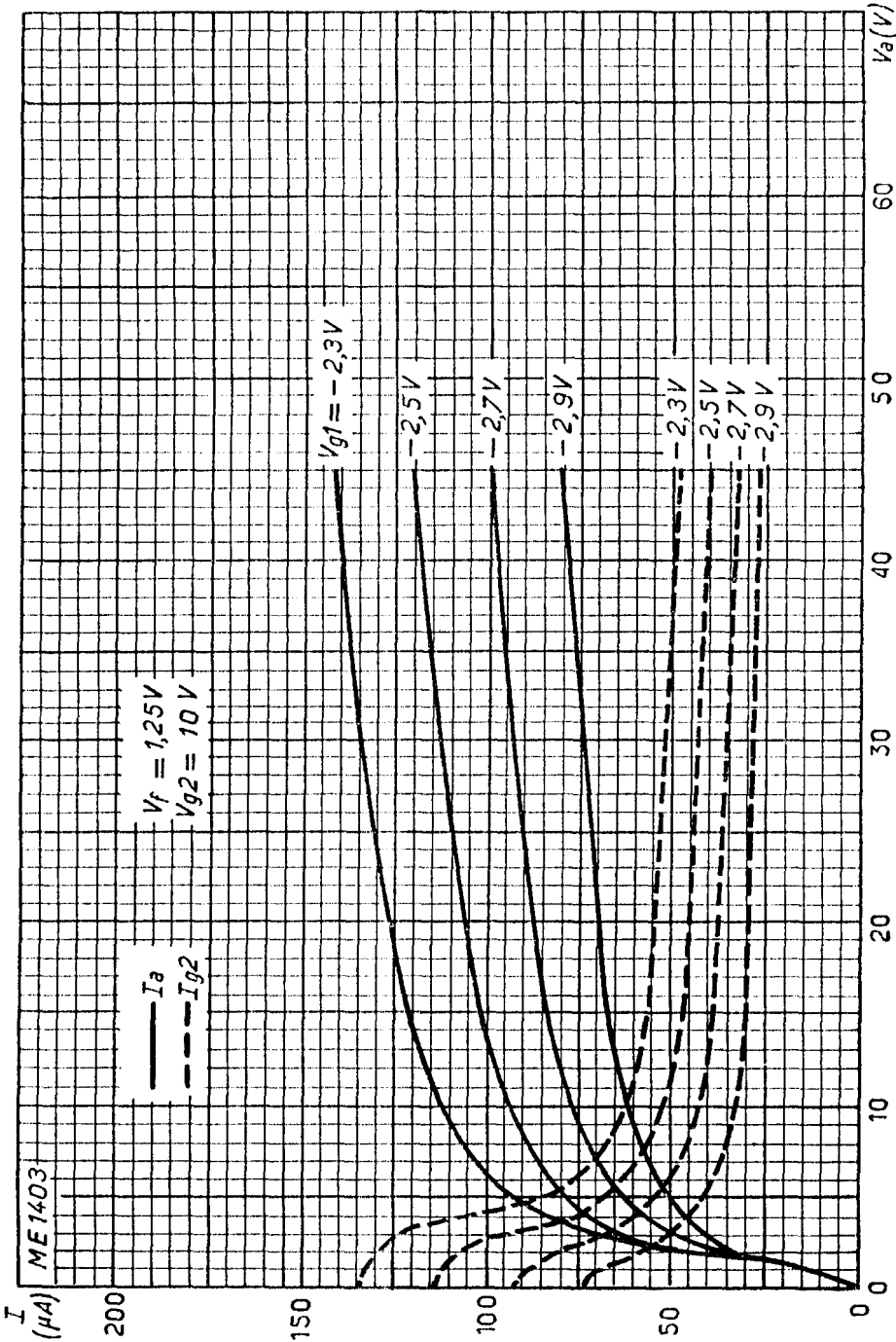
ME 1403

(4068)

ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE



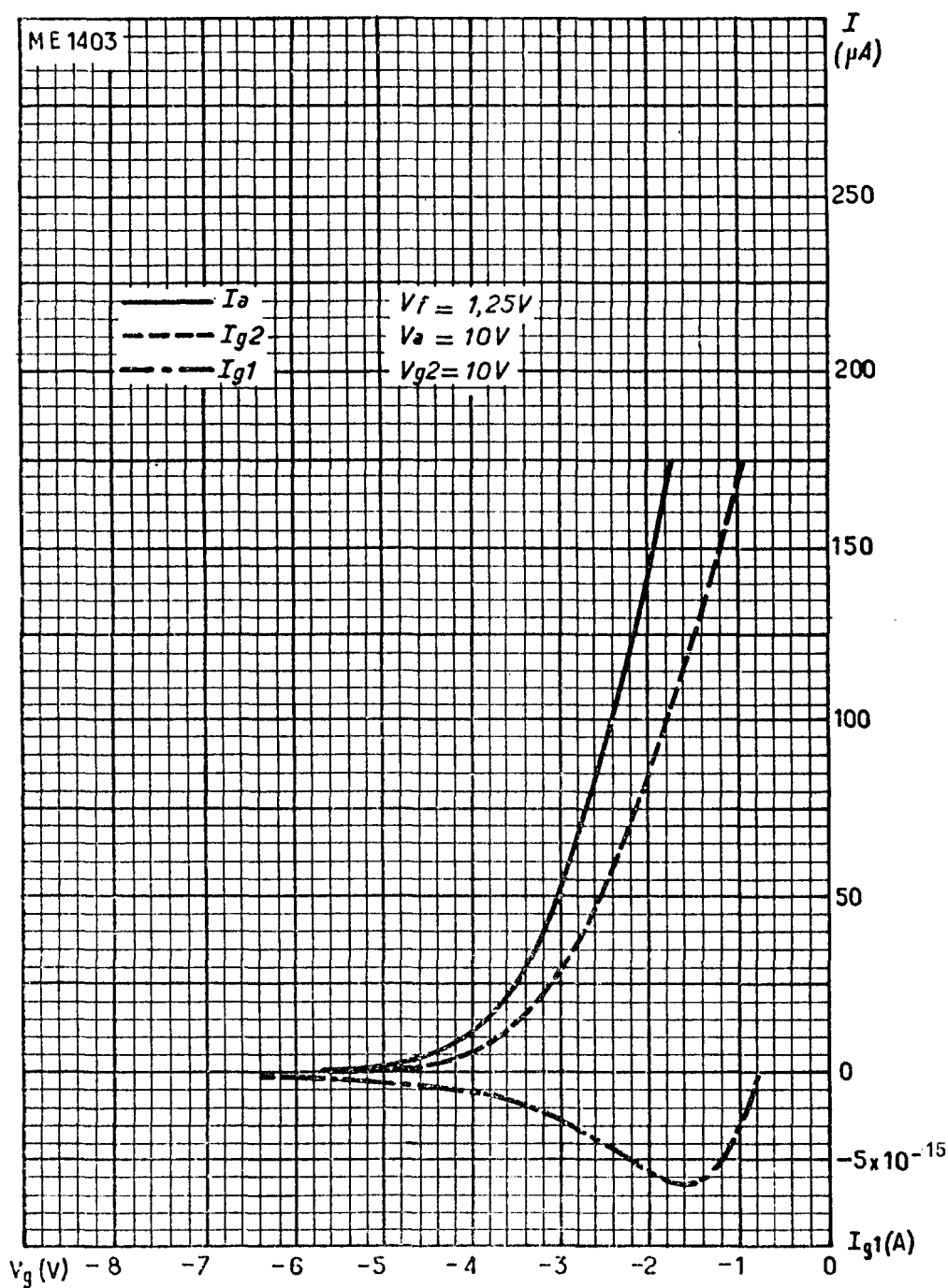
LA RADIIOTECHNIQUE



ME 1403

(4068)

ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE



LA RADIOTECHNIQUE