

CARACTÉRISTIQUES *

Chauffage : direct, courant continu seulement $\left\{ \begin{array}{l} V_f = 1,25 \text{ V} \\ I_f = 8,2 \text{ mA} \end{array} \right.$

CONDITIONS NORMALES D'EMPLOI

(mesurées à $V_f = 1,25 \text{ V}$, $V_a = 10 \text{ V}$, $I_a = 5 \mu\text{A}$, $V_{g1} = -2,5 \text{ V}$)

Toutes les tensions sont indiquées par rapport au pôle négatif du circuit de chauffage du filament.

	min	moyen	max	
Tension de la grille 2.....	$V_{g2} = 5,0$	6,5	7,5	V
Pente.....	$S = 8,0$	10,5	15	$\mu\text{A/V}$
Résistance interne.....	$\rho = -$	10,5	—	$\text{M}\Omega$
Coefficient d'amplification	$K_{g1a} = 80$	110	—	
Courant de la grille 1 (1) ..	$-I_{g1} = -3 \times 10^{-12}$	8×10^{-12}		A
Courant de la grille 2.....	$I_{g2} = 1,5$	2,2	3,0	μA
Tension de la grille 1 à l'inversion (2) du courant de grille.....	$V_{g1} = -$	-1,15	—	V

(1) Ces courants de grille sont obtenus pour un tube dans l'obscurité complète.

(2) La tension d'inversion est mesurée à $V_f = 1,25 \text{ V}$, $V_a = 10 \text{ V}$, V_{g2} réglée à la tension donnant $I_a = 5 \mu\text{A}$ pour $V_{g1} = -2,5 \text{ V}$. La tension d'inversion est la tension de la grille qui correspond à l'inversion du sens du courant de la grille.

VALEURS A NE PAS DÉPASSER

Tension de filament.....	$\left\{ \begin{array}{l} V_f \text{ max} = 1,5 \text{ V} \\ V_f \text{ min} = 1,1 \text{ V} \end{array} \right.$
Tension de l'anode.....	$V_a \text{ max} = 45 \text{ V}$
Tension de la grille 2.....	$V_{g2} \text{ max} = 45 \text{ V}$
Courant cathodique.....	$I_k \text{ max} = 180 \mu\text{A}$

(*) Caractéristiques provisoires.

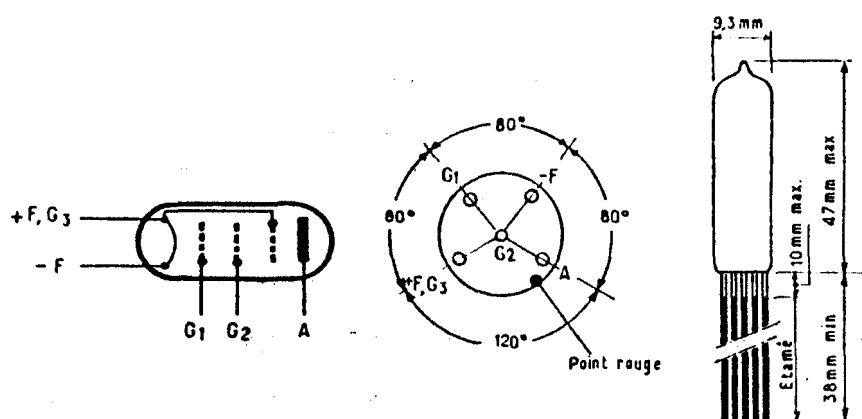
LA RADIOTECHNIQUE

ME 1403

(4068)

ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE

DISPOSITION DES ÉLECTRODES ET ENCOMBREMENT



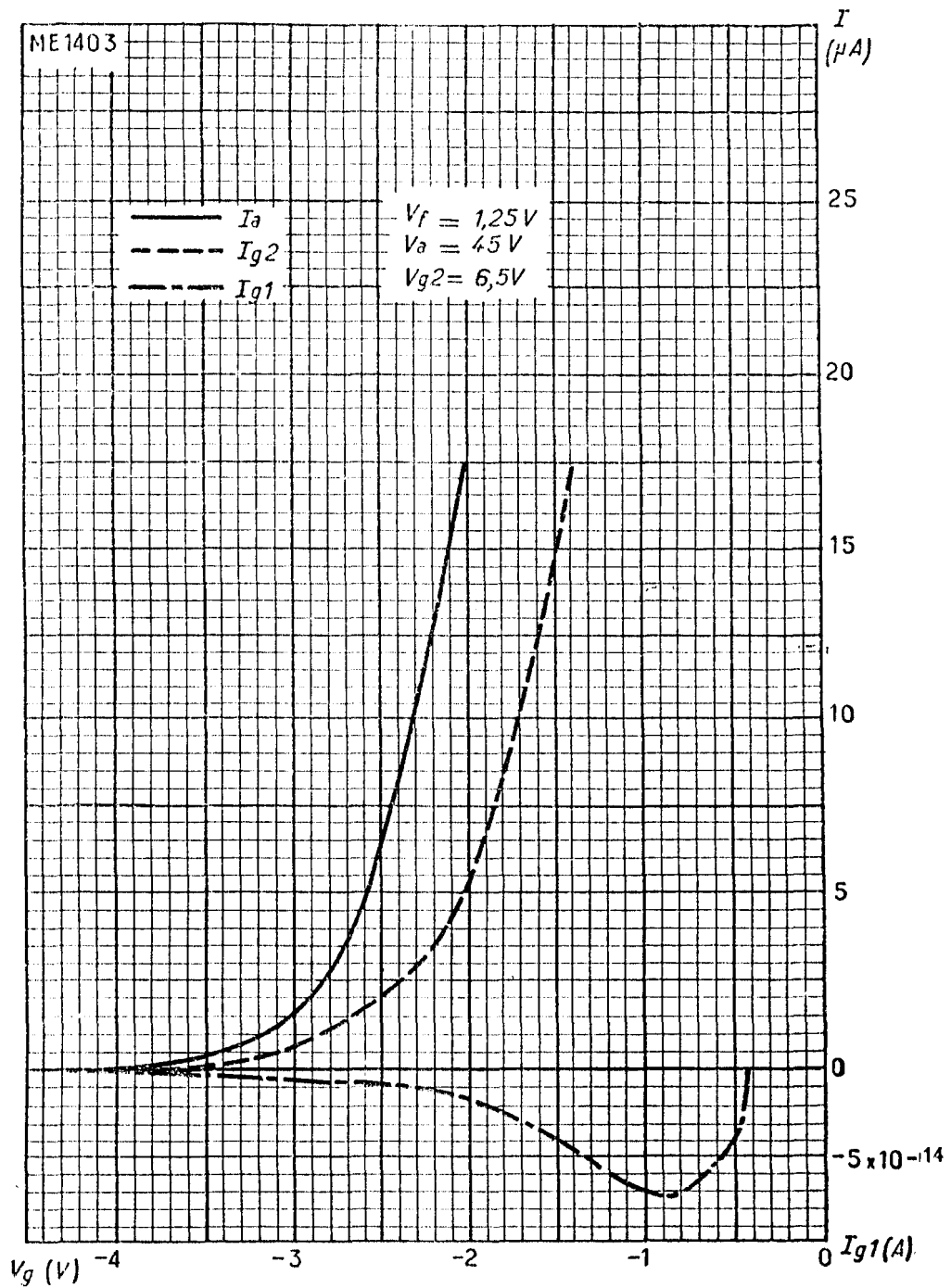
Remarques

1. Les connexions doivent être soudées à une distance minimum de 13 mm du scellement au verre. Ne pas les plier à moins de 1,5 mm du scellement.
2. Pour éviter la variation transitoire des caractéristiques, la tension de chauffage doit être appliquée avant la tension d'anode.
3. **IMPORTANT.** — Pour éviter une altération de la surface du verre, le tube ne doit pas être retiré de son emballage protecteur avant l'instant où il est soudé dans l'appareil.

Ampoule A 10-5.

ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE

ME 1403
(4068)

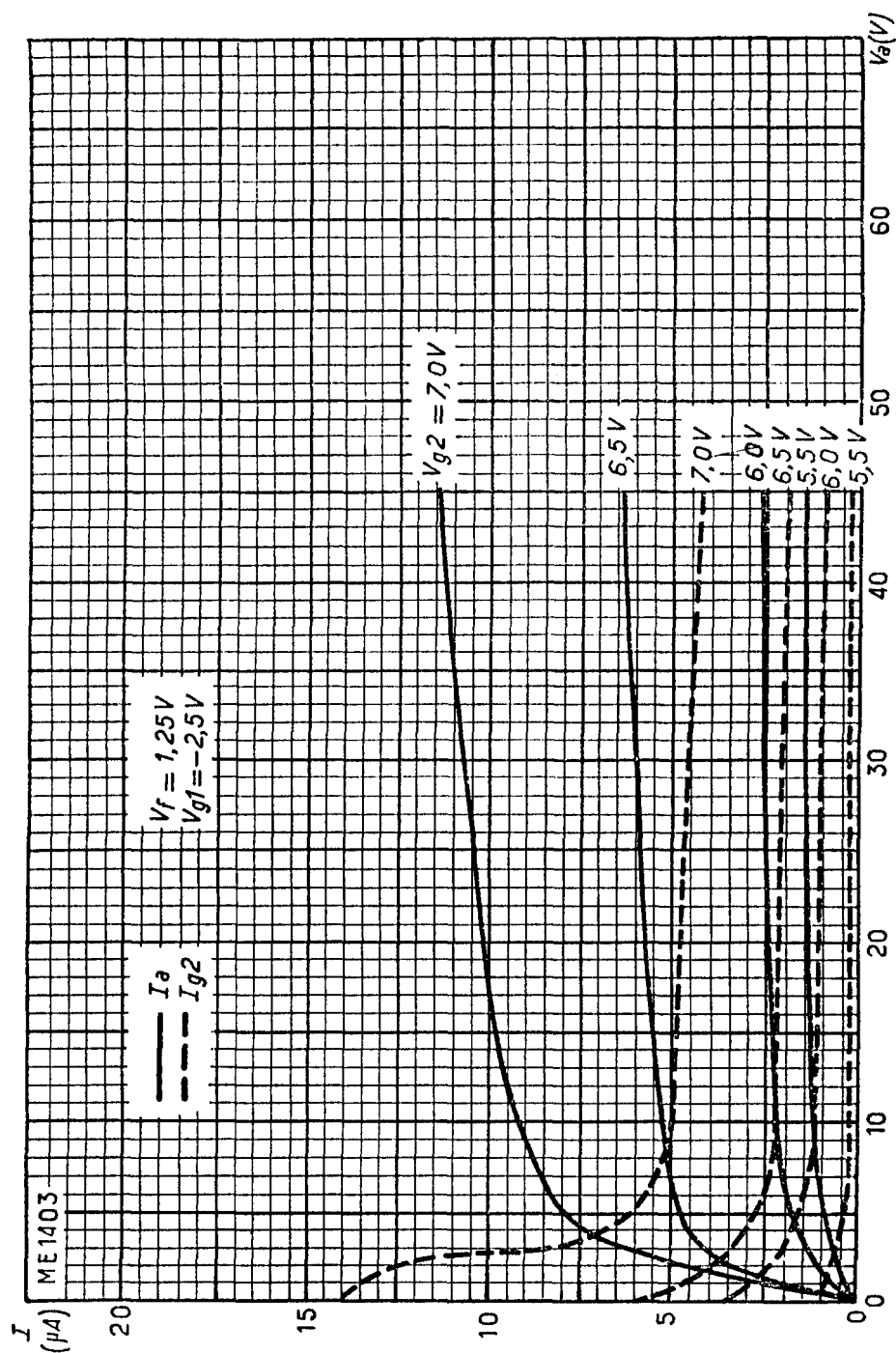


LA RADIOTECHNIQUE

ME 1403

(4068)

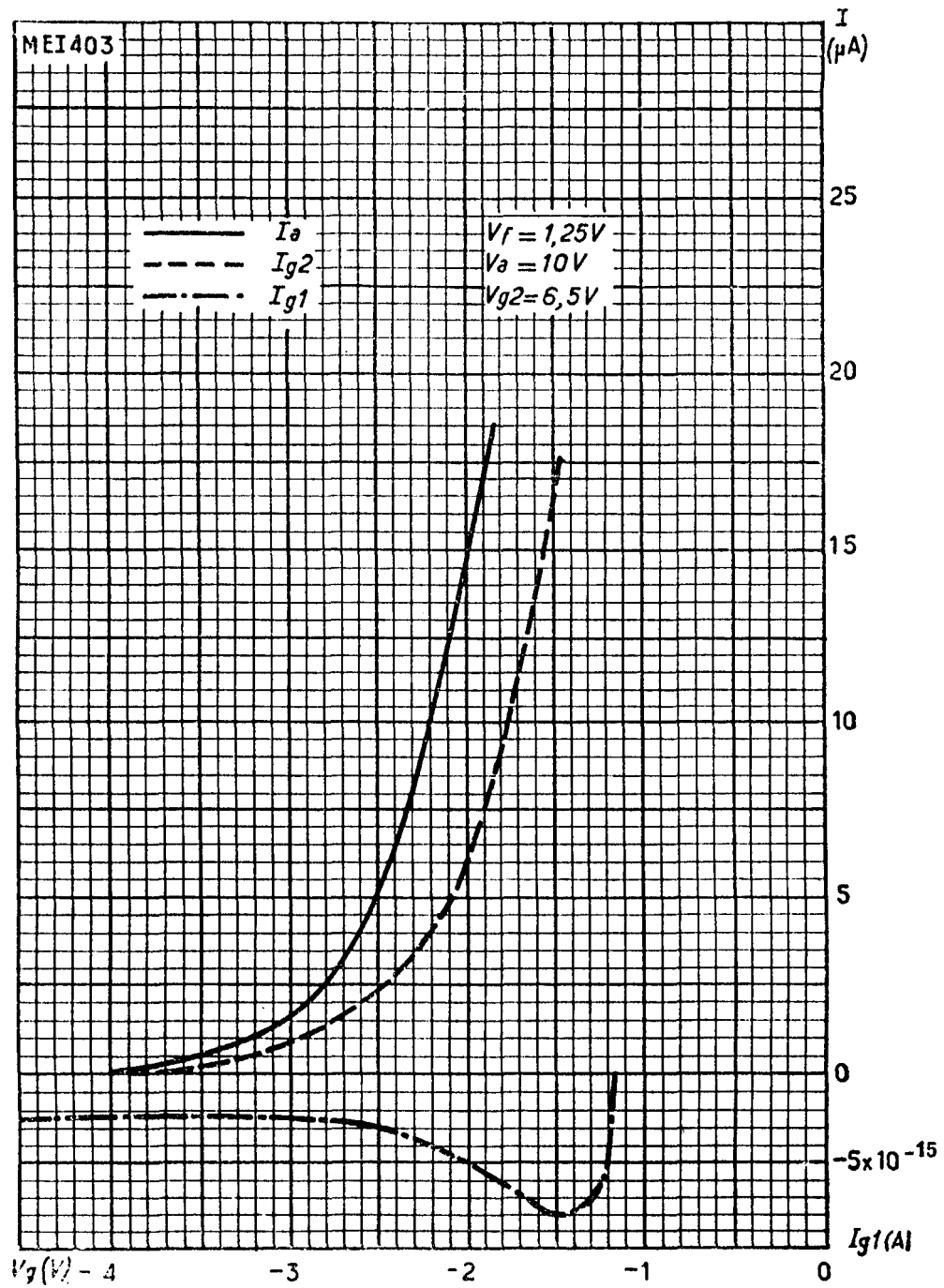
ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE



LA RADIOTECHNIQUE

**ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE**

ME 1403
(4068)

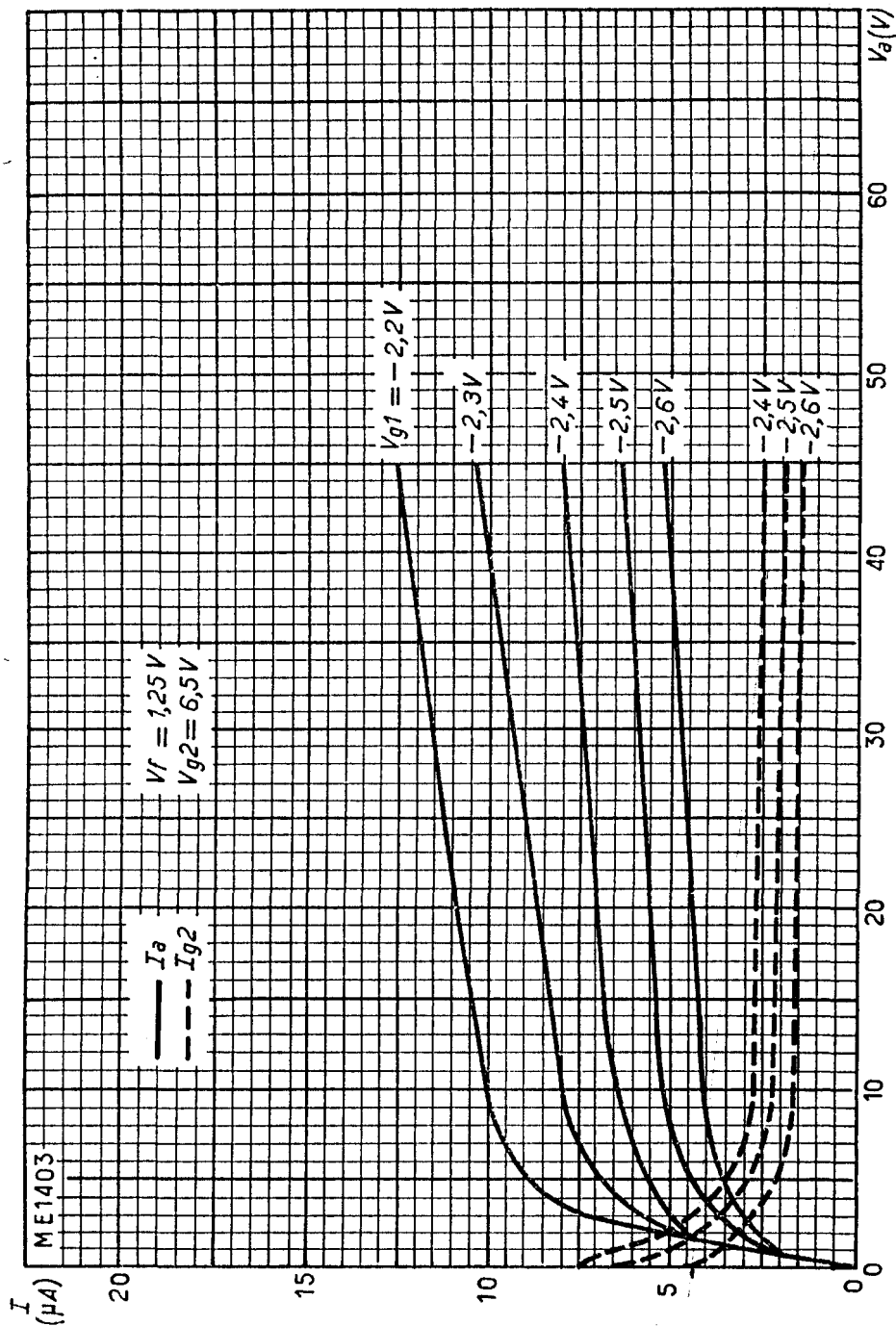


LA RADIOTECHNIQUE

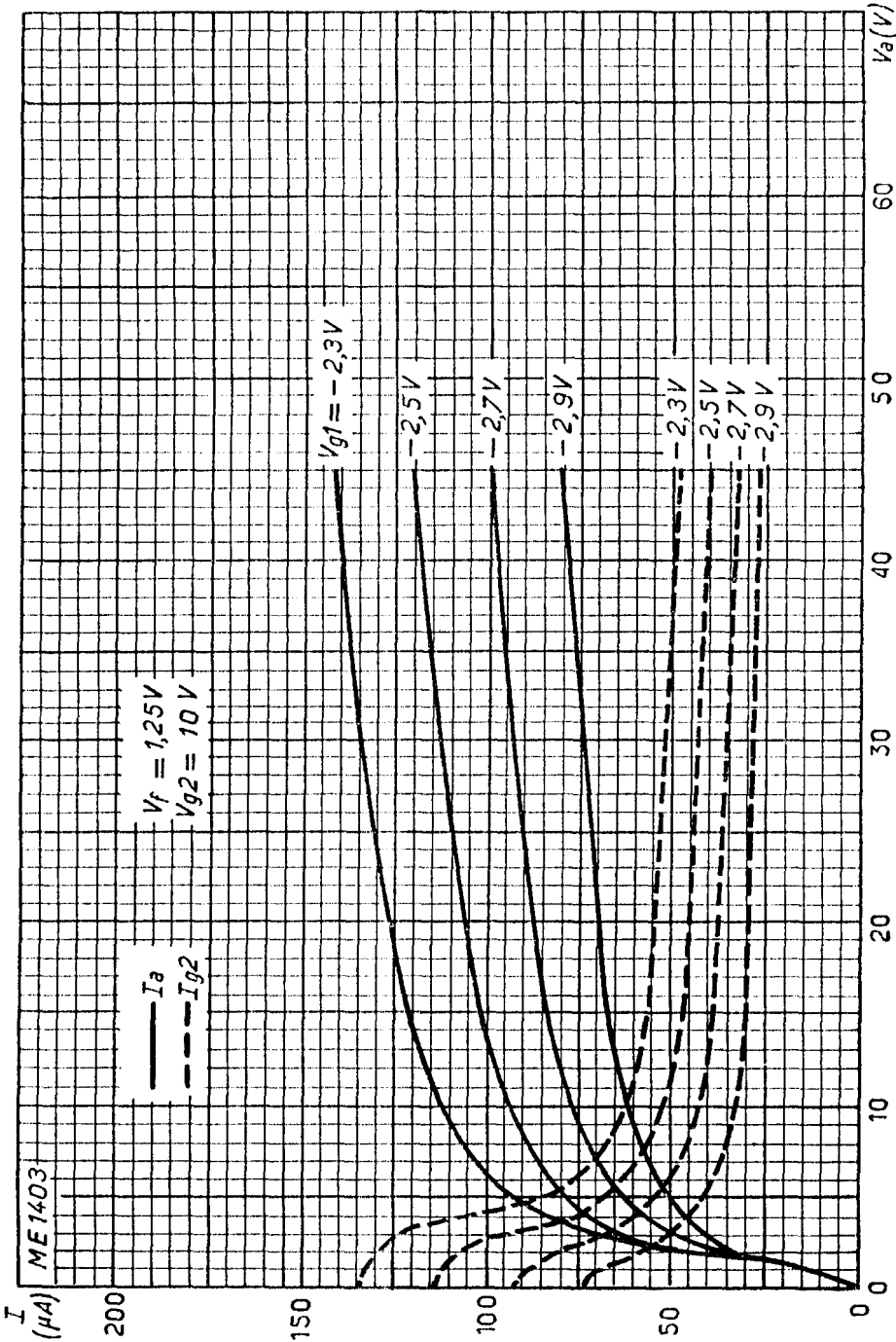
ME 1403

(4068)

ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE



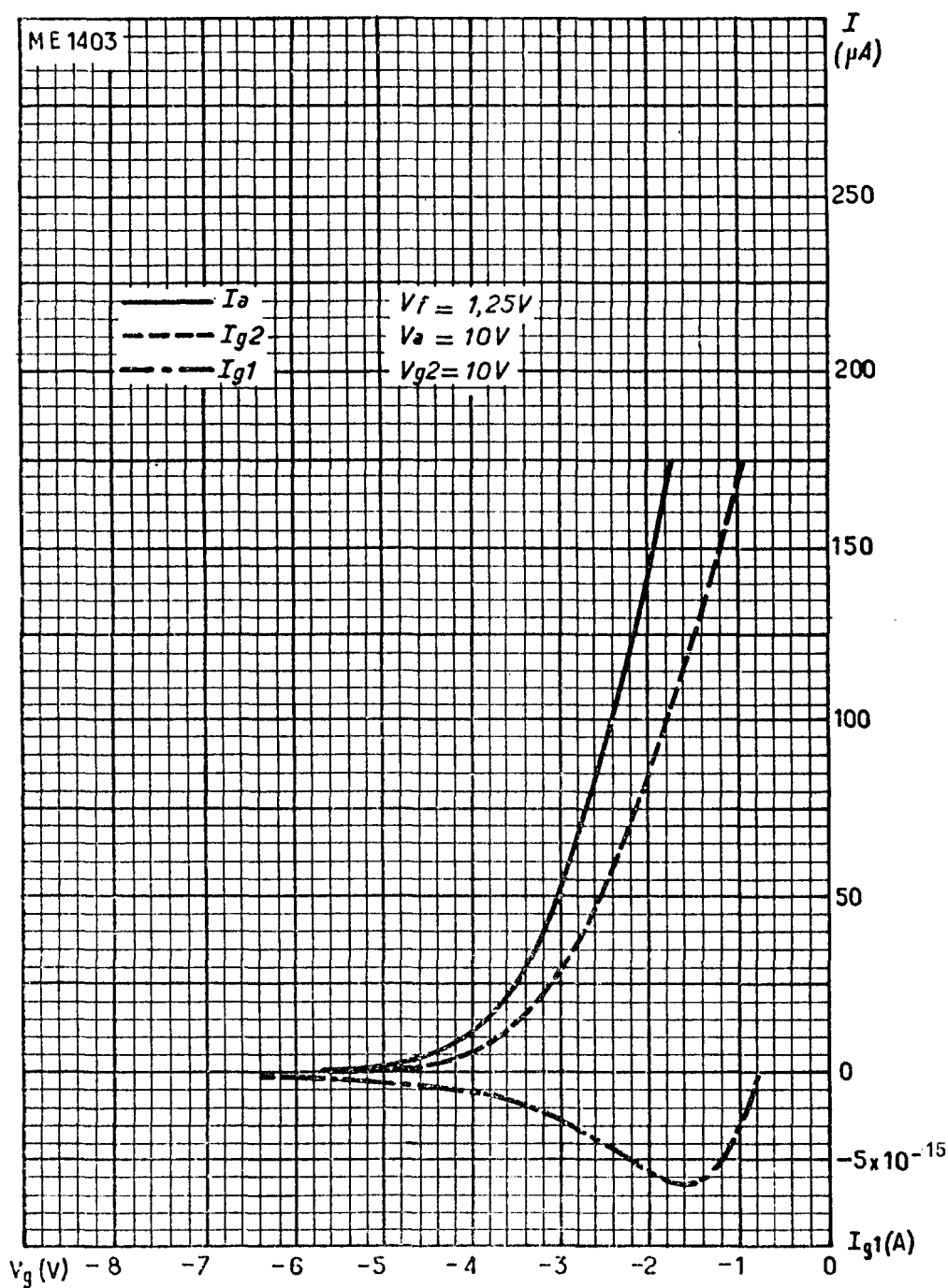
LA RADITECHNIQUE



ME 1403

(4068)

ÉLECTROMÈTRE
PENTODE
SUBMINIATURE



LA RADIOTECHNIQUE