

CARACTÉRISTIQUES

Chauffage : Direct par courant continu, seulement $\left\{ \begin{array}{l} V_f = 1,25 \text{ V} \\ I_f = 13 \text{ mA} \end{array} \right.$

CONDITIONS NOMINALES D'EMPLOI

			min	max	
Tension de l'anode ..	V_a	9			V
Courant anodique ...	I_a	100			μA
Tension de la grille ..	V_g	-2,5	-2,0	-3,75	V
Coefficient d'amplifi- cation	K	2,0	1,7	2,7	
Pente	S	80	70	90	$\mu\text{A/V}$
Courant de grille (1) ..	$-I_g$	$8,5 \cdot 10^{-14}$		$12,5 \cdot 10^{-14}$	A
Tension d'inversion du courant de grille (2)	V_{gi}	-1,3	-	-1,6	V
Courant anodique au point d'inversion (2)	I_{ai}	-	160	-	μA

(1) Ces courants de grille sont obtenus pour un tube dans l'obscurité complète.

(2) La tension d'inversion, mesurée à $V_a = 9 \text{ V}$, est la tension de la grille qui correspond à l'inversion du sens du courant de grille.

CAPACITÉS

$C_{ag} = 2,0 \text{ pF}$ $C_{gf} = 0,6 \text{ pF}$ $C_{af} = 0,8 \text{ pF}$

VALEURS A NE PAS DÉPASSER

Tension de l'anode..... $V_a \text{ max} = 25 \text{ V}$
 Courant anodique..... $I_a \text{ max} = 250 \mu\text{A}$
 Tension de filament..... $V_f \text{ min} = 1,1 \text{ V}$
 Tension de filament..... $V_f \text{ max} = 1,5 \text{ V}$

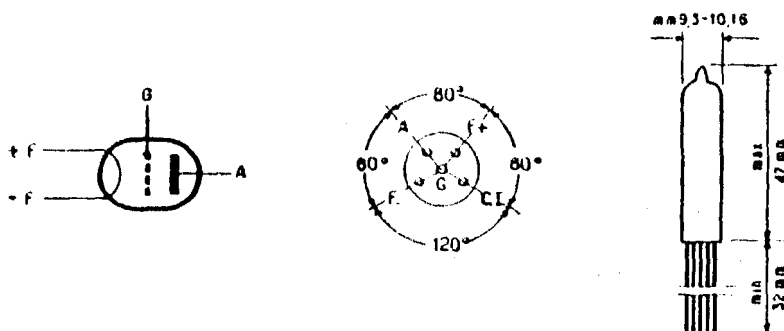
LA RADIOTECHNIQUE

ME 1401

(4065)

ÉLECTROMÈTRE
TRIODE
SUBMINIATURE

DISPOSITION DES ÉLECTRODES ET ENCOMBREMENT

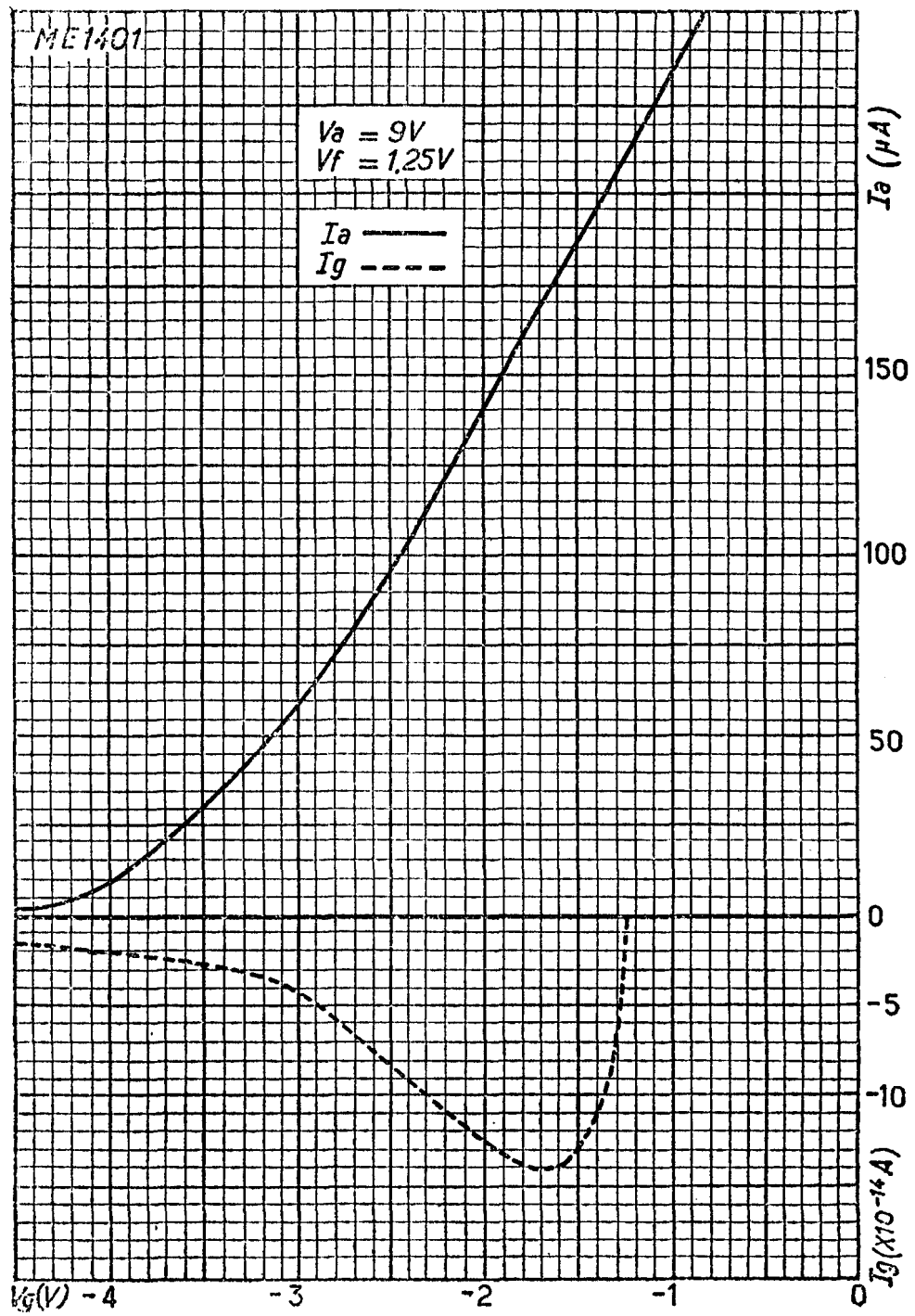


Remarques :

1. Les connexions doivent être soudées à une distance minimum de 13 mm du scellement au verre. Ne pas plier les connexions à une distance du scellement inférieure à 1,5 mm.
2. Pour éviter la variation transitoire des caractéristiques, la tension de chauffage doit être appliquée avant la tension d'anode.
3. Pour éviter une altération de la surface du verre, le tube ne doit pas être retiré de son emballage protecteur avant l'instant où il est soudé dans l'appareil.

ÉLECTROMÈTRE
TRIODE
SUBMINIATURE

ME 1401
(4065)

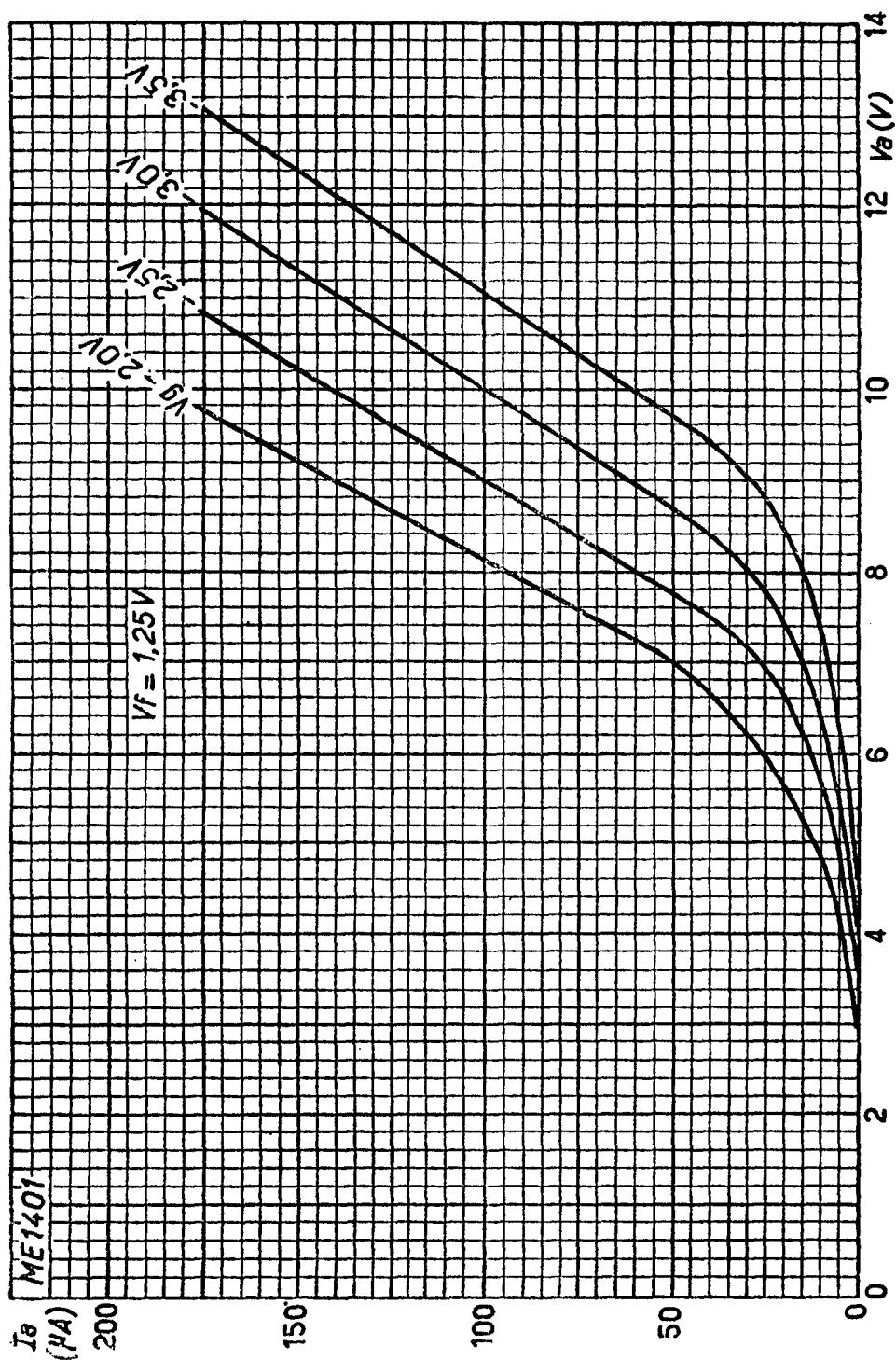


LA RADIOTECHNIQUE

ME 1401

(4065)

ÉLECTROMÈTRE
TRIODE
SUBMINIATURE



LA RADIOTECHNIQUE