

*Tube de grande
puissance*

F6077

F6077

**TRIODE DE PUISSANCE
A REFROIDISSEMENT PAR AIR FORCÉ**

La triode F6077 est destinée au fonctionnement en impulsions, soit en oscillatrice jusqu'à 30 MHz, soit en "tube dur".

La grande réserve d'émission du filament permet une saturation importante.

Le refroidissement de l'anode est assuré par un radiateur à air monobloc faisant corps avec celle-ci.

NOTICE
PROVISOIRE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Filament tungstène thorié.	
Tension filament (V)	8 ± 7%
Courant filament (A)	290
Coefficient d'amplification	24
(Ia = 5A ; Va = 10 kV)	
Pente (mA/V)	30
(Ia = 5A ; Va = 10 kV)	
Fréquence maximale (MHz)	30
Capacités entre électrodes (pF)	
Grille à anode	42
Filament à anode	2,2
Grille à filament	54

CSF

DIVISION TUBES ELECTRONIQUES
VENTE EN FRANCE : 55, Rue Greffulhe - Levallois-Perret (Seine) - Tél. : 737-34-00
EXPORTATION : 79, Boulevard Haussmann - Paris 8^e - Tél. : 265-84-60

S. A. au capital de 91247 000 F
Siège Social : 79, Bd HAUSSMANN - PARIS 8^e

CONDITIONS LIMITES D'UTILISATION

VALEURS ABSOLUES EN FONCTIONNEMENT "TUBE DUR"

	Min	Max
Tension d'anode (kV)		35
Courant d'anode pendant l'impulsion (A)		80
Dissipation moyenne d'anode (kW)		15
Dissipation moyenne de grille (W)		700
Débit d'air (m ³ /h)	800	
Durée d'impulsion (μs)		1000
Facteur de forme		0, 03

EXEMPLE DE FONCTIONNEMENT

Tension d'anode (kV)	22
Tension de polarisation (V)	-2000
Amplitude positive de grille (V)	800
Courant d'anode pendant l'impulsion (A)	40
Courant de grille pendant l'impulsion (A)	7
Puissance de commande (kW)	20
Puissance utile (kW)	640

CONSIGNES POUR LA MISE EN PLACE

ET LA MANUTENTION

On réduira les risques de détérioration accidentelle du tube en observant les consignes suivantes :

- 1° - Le tube doit être conservé dans son emballage de livraison jusqu'à l'utilisation.
- 2° - Eviter les chocs et les secousses.
- 3° - L'emploi exclusif des connexions spéciales, n° 16.998 pour le filament et n° 23.163 pour la grille, évite une élévation de température dangereuse pour les scellements.

NOTA : Lorsqu'un nouveau tube est mis en service, il est vivement recommandé de procéder à un resserrage des connexions filament après 24 heures de fonctionnement.

CONSIGNES D'UTILISATION

MISE SOUS TENSION DU FILAMENT

La mise sous tension du filament doit s'effectuer en limitant le courant de pointe à 550 A.

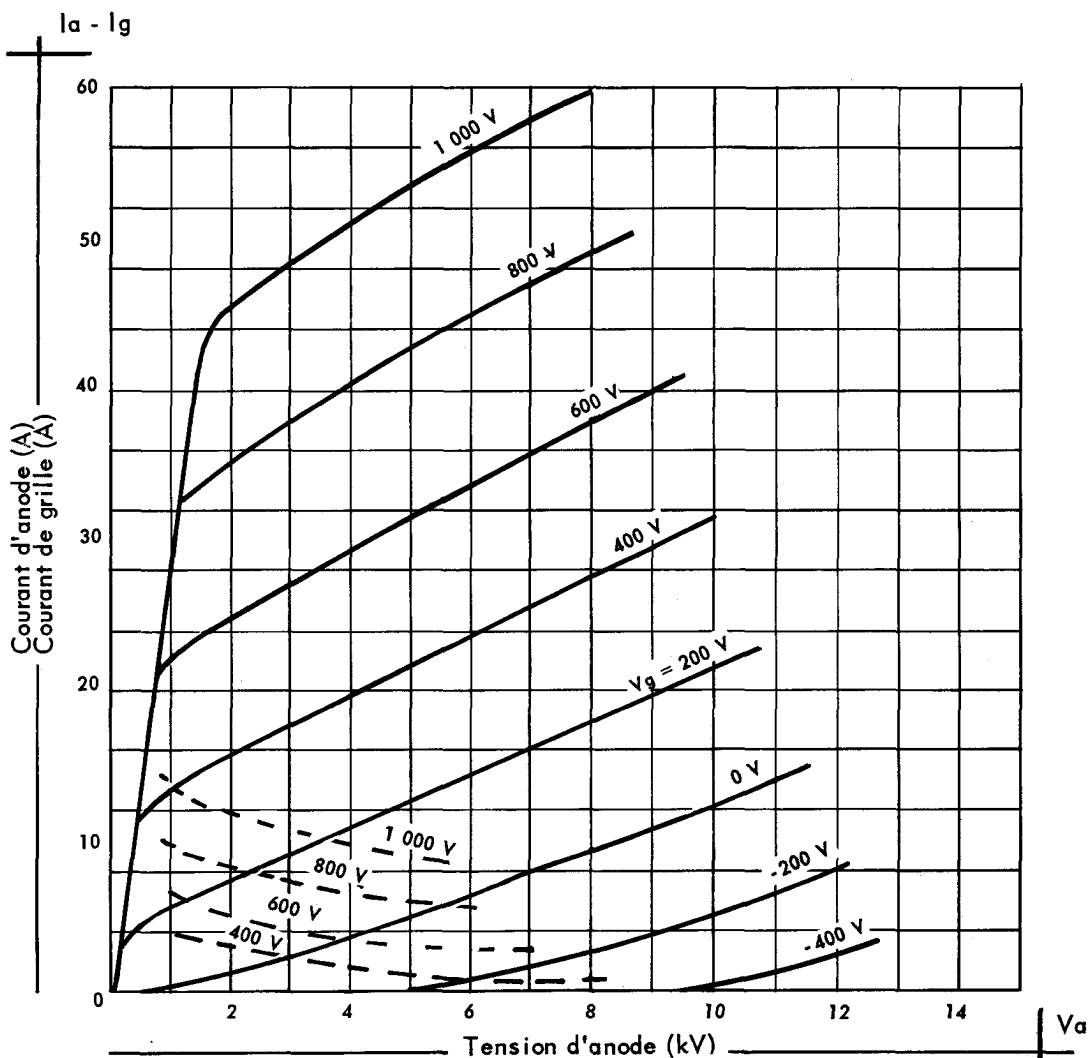
La résistance à froid du filament est de $0,0035\Omega$.

Pour obtenir une durée maximum du tube, la tension mesurée aux bornes du filament doit être de 8 V. Les variations éventuelles de la tension filament doivent être maintenues dans les limites de $\pm 7\%$.

APPLICATION DE LA HAUTE TENSION

L'application de la haute tension ne doit pas se faire moins de 30 s. après l'enclenchement de la tension filament.

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES I_a - I_g / V_a



ENCOMBREMENT

Dimensions en mm

