

*Tube de grande
puissance*

F6046

F6046

**TRIODE DE PUISSANCE
A REFROIDISSEMENT PAR AIR, PAR EAU
(OU PAR VAPORISATION).**

Le tube F6046, à enveloppe en céramique et de structure coaxiale, est destiné au fonctionnement en impulsions, soit en oscillateur jusqu'à 60 MHz, soit en "tube dur".

La grande réserve d'émission du filament permet une saturation importante.

Le refroidissement de l'anode est assuré par un radiateur monobloc qui fait corps avec celle-ci.

NOTICE
PROVISOIRE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Filament tungstène thorié.

Tension filament (V) $12 \pm 7\%$

Courant filament (A) 480

Coefficient d'amplification 50
(pour $I_a = 5$ A et $V_a = 6000$ V)

Pente (mA/V) 135
(pour $I_a = 12,5$ A et $V_a = 8000$ V)

Capacités entre électrodes (pF)

Filament - grille 180

Grille - anode 100

Filament - anode 3,5

CSF

DIVISION TUBES ELECTRONIQUES
VENTE EN FRANCE : 55, Rue Greffulhe - Levallois-Perret (Seine) - Tél. : 737-34-00
EXPORTATION : 79, Boulevard Haussmann - Paris 8^e - Tél. : 265-84-60

S. A. au capital de 91247000F
Siège Social : 79, Bd HAUSSMANN - PARIS 8^e

CONDITIONS LIMITES D'UTILISATION

VALEURS ABSOLUES EN FONCTIONNEMENT "TUBE DUR"

	Min	Max
Tension d'anode (kV)		50
Courant d'anode pendant l'impulsion (A)		400
Dissipation d'anode (kW)		
Refroidissement à air		60
Refroidissement par eau ou vaporisation		150
Dissipation de grille (W)		2500
Débit d'air (m ³ /h)	3000	
Débit d'eau (l/mn par kW dissipé)	0,5	
Durée de l'impulsion (μ s)		1000
Facteur de forme*		0,015

* Le facteur de forme peut être porté à 0,03, à la condition de limiter le courant d'anode à 200 A.

EXEMPLES DE FONCTIONNEMENT

1° - AVEC UN FACTEUR DE FORME DE 0,012 :

Tension d'anode (kV)	44
Tension de polarisation (V)	-1600
Amplitude positive de grille (V)	1500
Courant d'anode pendant l'impulsion (A)	300
Courant de grille pendant l'impulsion (A)	55
Puissance de commande (kW)	166
Puissance utile (MW)	12

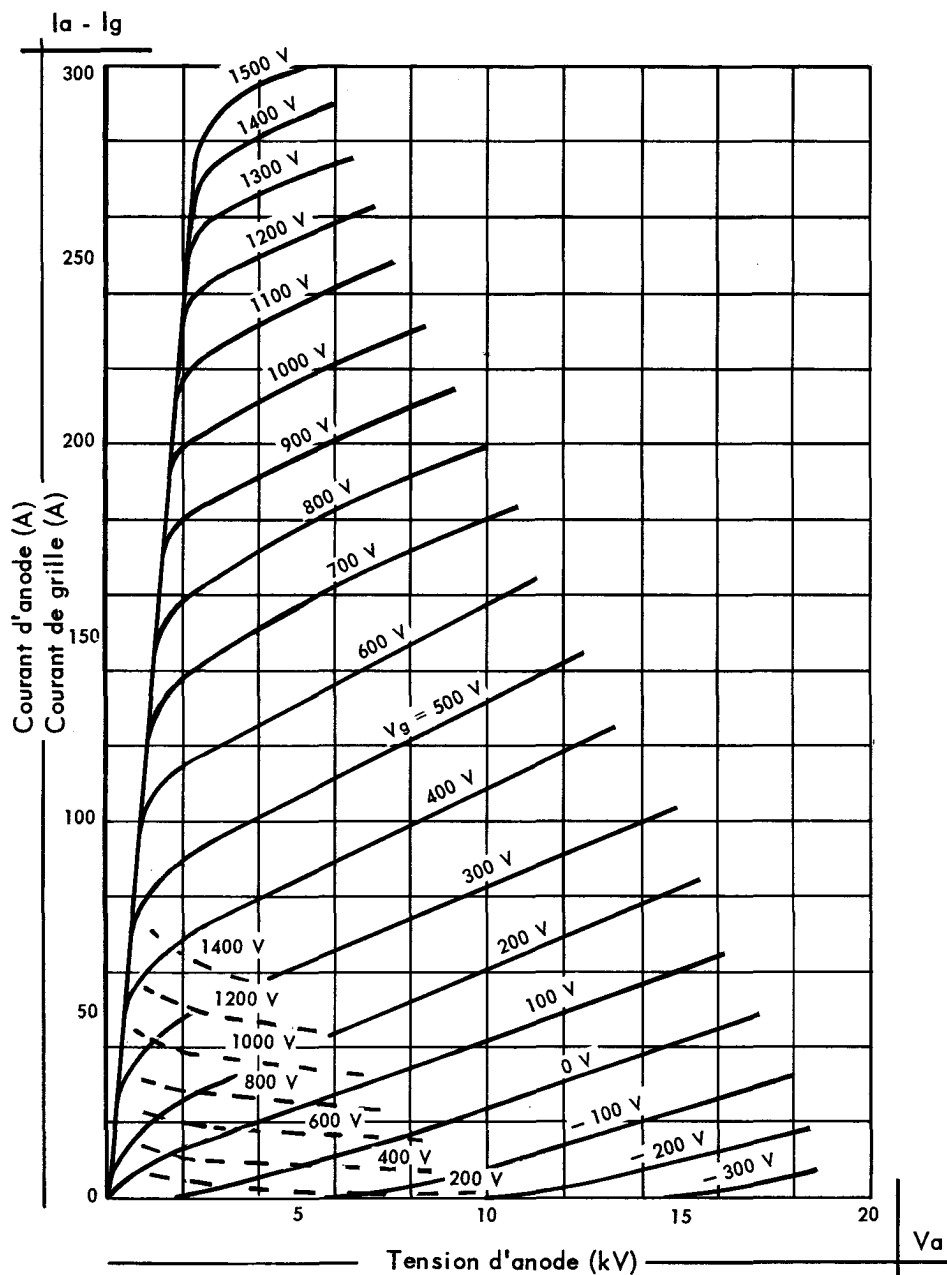
2° - AVEC UN FACTEUR DE FORME DE 0,025 :

Tension d'anode (kV)	44
Tension de polarisation (V)	-1600
Amplitude positive de grille (V)	750
Courant d'anode pendant l'impulsion (A)	160
Courant de grille pendant l'impulsion (A)	20
Puissance de commande (kW)	47
Puissance utile (MW)	6,2

CONSIGNES D'UTILISATION

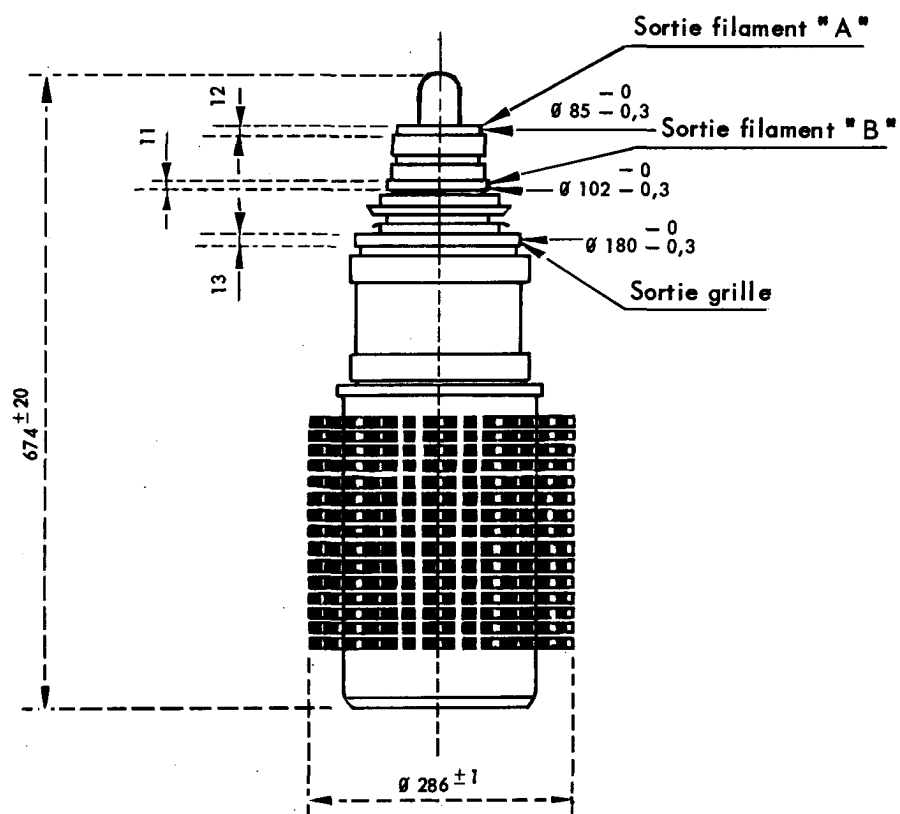
- Température maximum des scellements (°C) 180
Débit d'air (m³/mn) environ) 14
- La mise sous tension du filament peut s'effectuer en un seul temps, à condition de limiter le courant d'appel à 1000 A.
La résistance à froid du filament est 0,003 Ω.
- Il n'est pas nécessaire de réguler la tension de chauffage à la condition qu'en cours d'exploitation, celle-ci ne varie pas de plus de 7% de la tension nominale.
- L'application de la HT doit se faire au moins une minute après l'application de la tension de chauffage.

CARACTÉRISTIQUES MOYENNES $I_a - I_g / V_a$

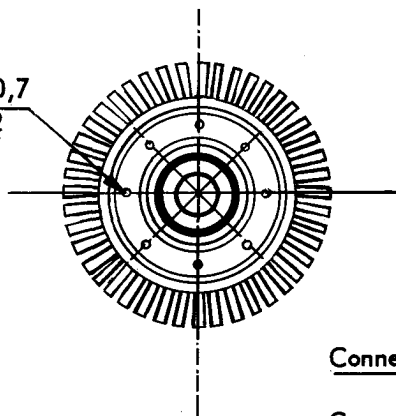


ENCOMBREMENT

Dimensions en mm



8 Trous $\varnothing M4 \times 0,7$
à 45° sur $\varnothing 172$



Connexions filament

Connexion grille

{ Sortie "A" SE 31967
Sortie "B" SE 31968

SE 32037