

CARACTERISTIQUES GENERALES

Cathode à chauffage indirect

Alimentation du filament en parallèle

Tension filament Vf 6,3 V

Courant filament If 400 mA

Ampoule T12

Embase 9C18 magnoval

Coiffe C 1-34 (Jedec)

Position de montage quelconque

Capacités interélectrodes

Capacité grille/anode Cg/a 0,018 pF

Capacité d'entrée Ce 2,7 pF

Capacité de sortie Cs 1,7 pF

Capacité grille/filament Cg/f 0,15 pF max

BROCHAGE ET ENCOMBREMENT

Broche n° 1 Cathode

Broche n° 2 Ecran (1)

Broche n° 3 Connexion interne

Broche n° 4 Filament

Broche n° 5 Filament

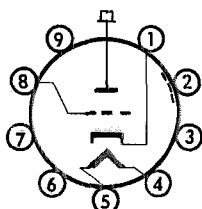
Broche n° 6 Connexion interne

Broche n° 7 Connexion interne

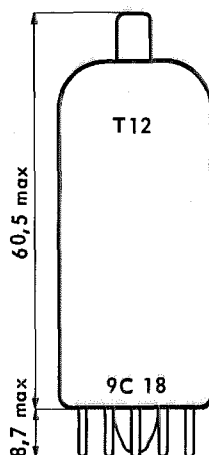
Broche n° 8 Grille

Broche n° 9 Connexion interne

Coiffe Anode



(1) Réunir les broches 1 et 2



LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Système de limites moyennes

Tension d'anode	Va	25 k V max
Courant d'anode	Ia	1,5 mA max
Dissipation d'anode	Pa	30 W max
dans le système des limites absolues ..	Pa	40 W max (1)
Tension négative de grille	-Vg	150 V max (2)
Résistance du circuit de grille	Rg	5 M Ω max
Tension entre le filament et la cathode		
- avec le filament négatif	-Vfk	400V(ctu) + 250 V (alt) max
- avec le filament positif	Vfk	250 V max

CARACTERISTIQUES NOMINALES

Tension d'anode	Va	25 k V
Variation de la tension de grille pour une variation du courant d'anode de 0,1 mA à 1,5 mA	ΔVg	10 V max
Tension négative de grille pour un courant d'anode de 1,5 mA	-Vg	7 à 30 V
Tension négative de grille pour un courant de 0,1 mA	-Vgbl	40 V max

Précautions contre les rayons X : Le tube ED500 est conçu pour fonctionner à des tensions d'anode élevées. De ce fait, il faut utiliser un écran de protection contre les dangers des Rayons X.

(1) Cette limite ne peut être atteinte que pendant de courtes périodes ne dépassant pas, au total, 10 % du temps de fonctionnement du tube.

(2) Pendant la période de chauffage de l'appareil, lors de la mise sous tension, cette limite est portée à 440 V.