

Grid-controlled MERCURY VAPOUR RECTIFYING VALVE
TUBE REDRESSEUR A VAPEUR DE MERCURE à grille
Gittergesteuerte GLEICHRICHTERRÖHRE MIT QUECKSILBER-
DAMPFFÜLLUNG

Filament : oxide-coated
Filament : oxyde
Heizfaden: Oxyd

Heating : direct
Chauffage: direct
Heizung : direkt

$V_f = 5 \text{ V}^1)$
 $I_f = 6,5 \text{ A}$
 $T_w = \text{min. } 60 \text{ s}^2)$

Capacitances
Capacités
Kapazitäten

$C_{ag} = 3 \text{ pF}$
 $C_g = 8 \text{ pF}$

Typical characteristics
Caractéristiques types
Kenndaten

$V_{arc} (I_o = 1 \text{ A}) = 12 \text{ V}$ ←

Ionization time
Temps d'ionisation = $10 \mu\text{s}$
Ionisierungszeit
Deionization time
Temps de déionisation = $250 \mu\text{s}$
Entionisierungszeit

1) Phase shift of $90^\circ \pm 30^\circ$ between V_a and V_f and/or use of a centre-tapped filament transformer are recommended

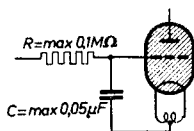
Il est recommandé d'opérer le tube avec un décalage de phase entre V_a et V_f de $90^\circ \pm 30^\circ$ et/ou d'utiliser un transformateur de chauffage à prise médiane

Eine $90^\circ \pm 30^\circ$ Phasenverschiebung zwischen V_a und V_f und/oder die Verwendung eines Heiztransformators mit Mittelanzapfung wird empfohlen

2) For average conditions, i.e. temperatures within limits and proper distribution of mercury. After transport and also after a long interruption of service a longer waiting time is required before anode voltage is applied to ensure proper distribution of the mercury. In general, a time of 60 minutes will be sufficient.

Voir au verso
Bitte wenden

Limiting values
Caractéristiques limites
Grenzdaten



V_a invp	¹⁾ = max.	13 kV
V_a fwdp	= max.	13 kV
I_o	²⁾ = max.	1 A
I_{ap}	= max.	4 A
I_{surge}	³⁾ = max.	40 A
$-V_g$	⁴⁾ = max.	300 V
I_g	²⁾ = max.	10 mA
I_{gp}	= max.	50 mA
V_a invp = 13 kV	$\left\{ \begin{array}{l} t_{HG}^{5)} \\ t_{amb}^{6)} \end{array} \right.$	$\left\{ \begin{array}{l} = 25 - 55^\circ C \\ = 15 - 30^\circ C \end{array} \right.$
V_a invp = 10 kV	$\left\{ \begin{array}{l} t_{HG}^{5)} \\ t_{amb}^{6)} \end{array} \right.$	$\left\{ \begin{array}{l} = 25 - 60^\circ C \\ = 15 - 35^\circ C \end{array} \right.$

When the anode voltage V_a is negative, the grid voltage must never be positive

La tension de grille V_g ne doit jamais être positive, quand la tension anodique V_a est négative

Bei negativer Anodenspannung V_a darf die Gitterspannung niemals positiv sein

Concernant T_w , page 1.

Pour les conditions, où les températures se trouvent entre leurs limites et où il existe une bonne répartition du mercure.

Après le transport et après une longue interruption de service il faut prévoir un délai d'attente plus long avant que la tension d'anode soit appliquée, afin d'obtenir une propre répartition du mercure. En général, un délai de 60 minutes sera suffisant.

Betreffs T_w , Seite 1.

Für normale Betriebsverhältnisse, d.h. zwischen den Grenzen liegende Temperaturen und richtige Quecksilberverteilung.

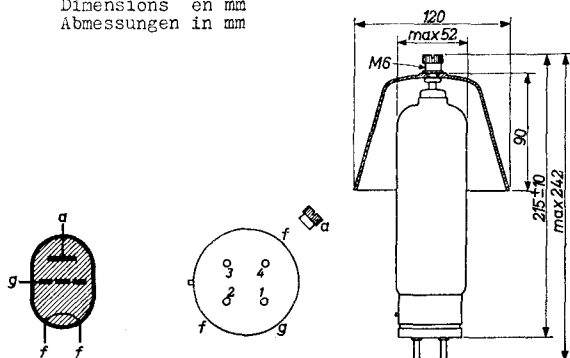
Nach Transport oder nach längerer Unterbrechung ist vor der Anlegung der Anodenspannung eine längere Wartezeit einzuhalten, damit das Quecksilber sich richtig verteilt. Im allgemeinen wird eine Wartezeit von 60 Minuten genügen.

¹⁾ $f = \max. 150 \text{ c/s}$; ²⁾ $T_{av} = \max. 10 \text{ s}$; ³⁾ $T = \max. 0,1 \text{ s}$

⁴⁾ Before conduction ⁶⁾ With natural cooling
Avant l'allumage A refroidissement naturel
Gelöschte Röhre Mit natürlicher Kühlung

⁵⁾ See page 3; voir page 3: siehe Seite 3

Dimensions in mm
Dimensions en mm
Abmessungen in mm



Socket, support, Fassung

40408

Anode cap, chapeau d'anode, Anodenkappe:

40616

This cap must always be mounted on the tube, thus also during preheating

Aussi pendant le préchauffage ce chapeau doit être monté sur le tube

Die Anodenkappe muss auch während des Anheizens auf der Röhre montiert sein

Mounting position: vertical with base down

Montage : vertical avec le culot en bas

Einbau : senkrecht mit dem Sockel unten

Net weight

Poids net 240 g

Shipping weight

Poids brut

400 g

Nettogewicht

Bruttogewicht

⁴)(page 2). If the equipment is started not more than twice daily it is permitted to apply high tension at a condensed mercury temperature of 20°C

(page 2). Si l'équipement n'est mis en circuit que deux fois par jour au max., il est permis d'appliquer la haute tension à une température de 20°C du mercure condensé

(Seite 2). Wenn die Anlage nicht mehr als zweimal täglich eingeschaltet wird, ist es erlaubt die Hochspannung bei einer Temperatur von 20°C des kondensierten Quecksilbers einzuschalten.

Operating conditions

Caractéristiques d'utilisation ¹⁾

Betriebsdaten

$$\begin{aligned}
 V_g (V_a \text{ inv}_p = 13 \text{ kV}) &= -100 \text{ V} \\
 V_g (V_a \text{ inv}_p = 10 \text{ kV}) &= -50 \text{ V} \\
 I_g &= 1 \text{ mA}
 \end{aligned}$$

$V_a \text{ inv}_p = 13 \text{ kV}$				
Circuit ²⁾ Schaltung	V_{tr} (kV _{eff})	V_o (kV)	I_o (A)	W_o (kW)
a	4,6	4,1	2	8,3
b	9,2	8,3	2	16,6
c	5,3	6,2	3	18,6
d	9,2	12,4	3	37,2
e	4,6	5,4	6	32,4
f	4,6	5,8	4	23,4
g	9,2	11,7	4	46,8

$V_a \text{ inv}_p = 10 \text{ kV}$				
Circuit ²⁾ Schaltung	V_{tr} (kV _{eff})	V_o (kV)	I_o (A)	W_o (kW)
a	3,5	3,2	2	6,4
b	7	6,4	2	12,8
c	4,1	4,8	3	14,4
d	7	9,6	3	28,8
e	3,5	4,1	6	24,8
f	3,5	4,5	4	18
g	7	9	4	36

¹⁾ Transformer regulation and voltage drops in the valves are neglected

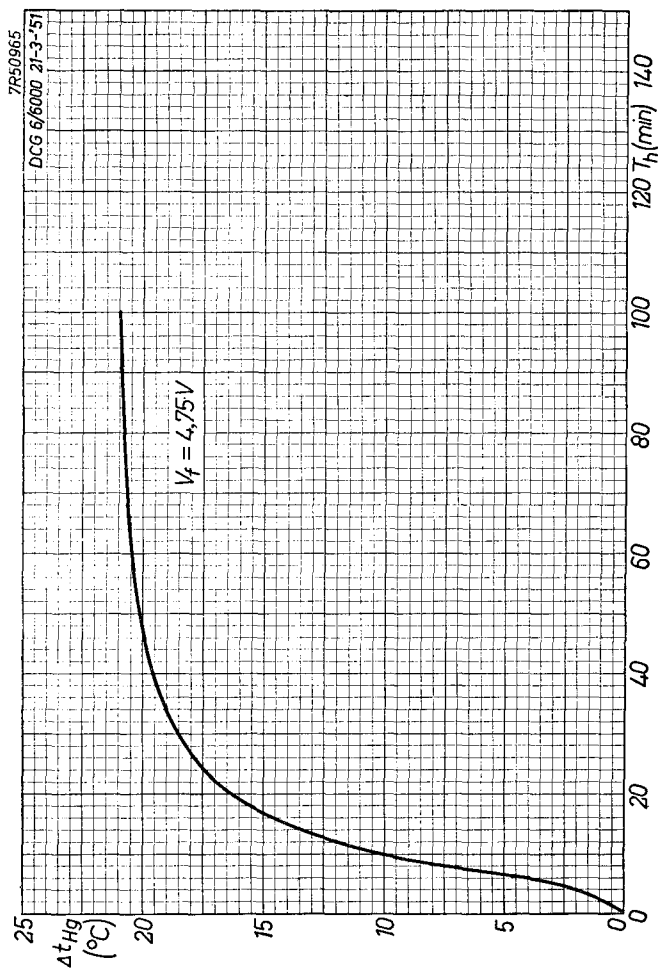
Les chutes de tension du transformateur et dans les tubes ont été négligées

Mit Spannungsverlusten im Transformator und in den Röhren ist keine Rechnung getragen

²⁾ For circuits see page T150

Pour les circuits voir page T150

Für die Schaltungen siehe Seite T150

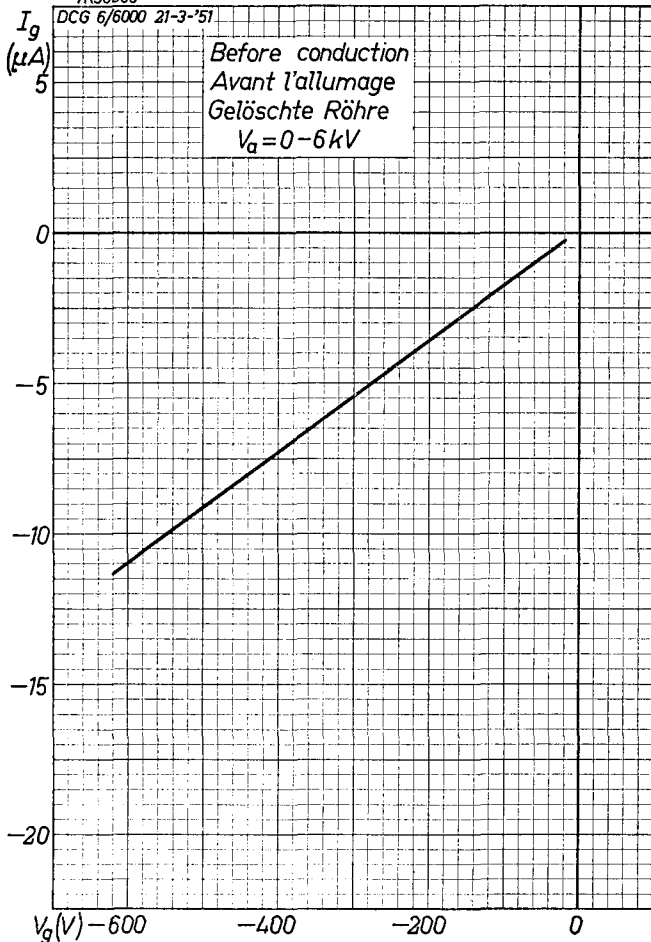


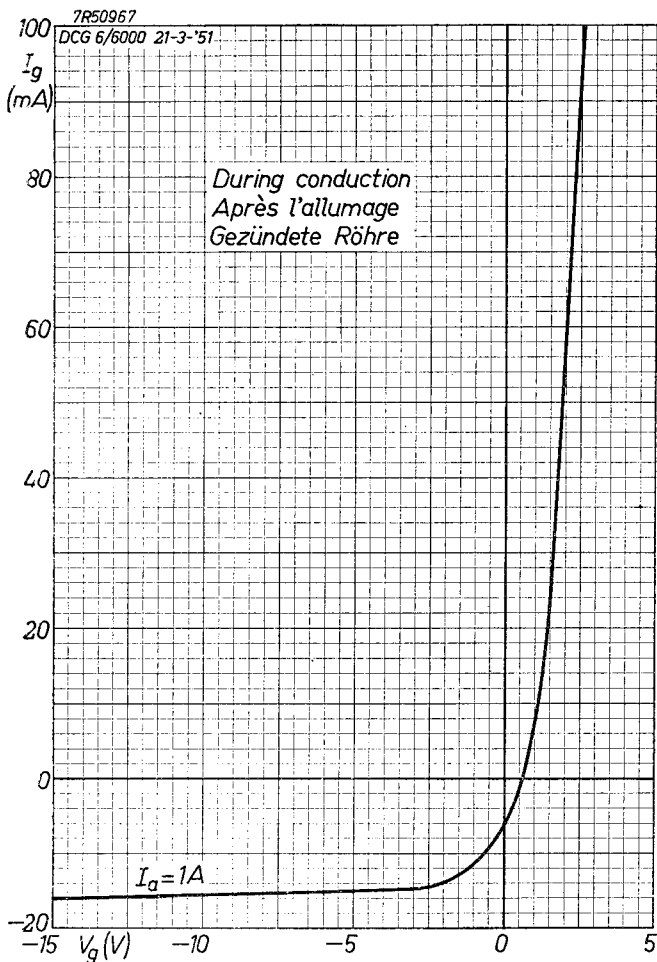
DCG 6/6000

PHILIPS

7R50966

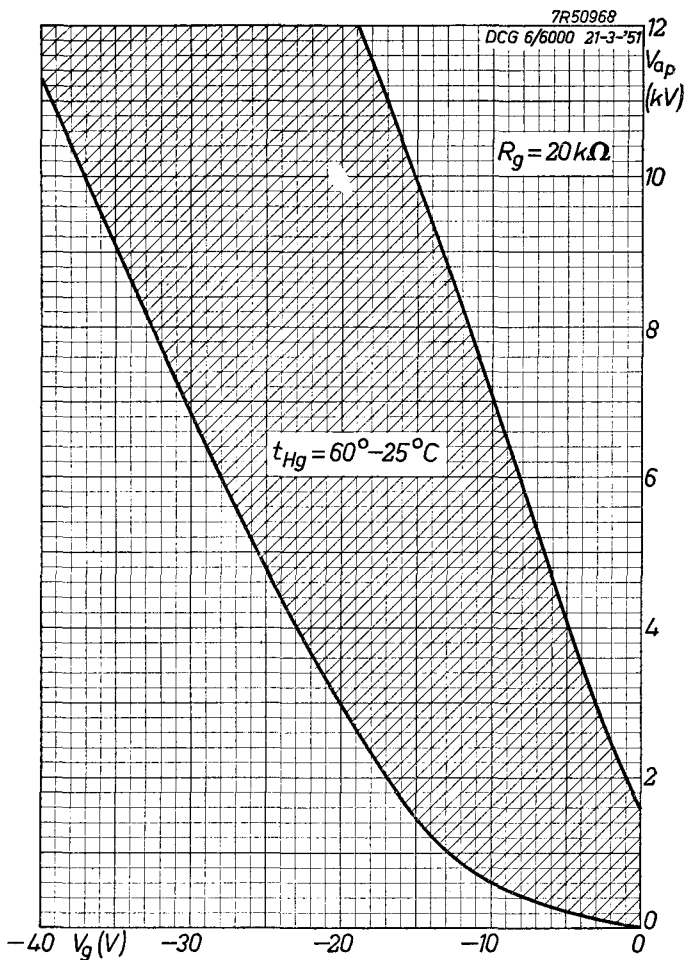
DCG 6/6000 21-3-'51





DCG 6/6000

PHILIPS





DCG6/6000

page	sheet	date
1	1	1955.10.10
2	2	1955.10.10
3	3	1955.10.10
4	4	1955.10.10
5	A	1951.04.04
6	B	1951.04.04
7	C	1951.04.04
8	D	1951.04.04
9	FP	2000.03.07