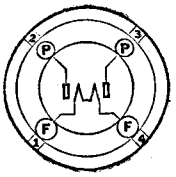
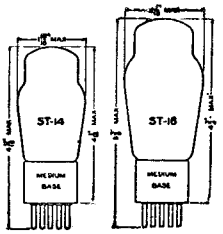


Sylvania

TYPES 82. 83

REDRESSEUR DEUX ALTERNANCES A VAPEUR DE MERCURE



CARACTERISTIQUES

	82	83
Tension filament CA	2,5	5,0 volts
Courant filament	3,0	3,0 ampères
Ampoule	ST-14	ST-16
Culot — Moyen 4 broches	4-C	4-C
Position de montage	verticale cul. au dessous.	verticale

Conditions limites de fonctionnement. (Voir page 9) :

Tension filament CA	2,5	5,0 volts
Courant filament	3,0	3,0 ampères
Tension de pointe inverse	1500	1500 volts max.
Chute de tension dans tube (approx.) ...	15	15 volts

Conditions de fonctionnement et caractéristiques :

CONDENSATEUR D'ENTREE A FILTRE:

Tension efficace CA, par plaque ...	450	450 volts max.
Courant redressé	115	225 ma. max.
Courant plaque de pointe	0,5	1,0 ampère max.
Source Impédance de plaque, par plaque	50	50 ohms min.
Température du mercure condensé durant le fonctionnement	24° à 60°	20° à 60° centigrades

SELF D'ENTREE A FILTRE :

Tension efficace CA, par plaque ...	500	500-volts max.
Courant redressé	115	225 ma. max.
Courant plaque de pointe	0,5	1,0 ampère max.
Valeur self entrée (min.)	6	3 henrys
Température du mercure condensé durant le fonctionnement	24° à 60°	20° à 60° centigrades

APPLICATION

Les types Sylvania 82 et 83 sont des redresseurs destinés au même genre de service que le tube 80 et ayant sur celui-ci certains avantages, mais présentant par contre certaines limitations qui doivent être prises en considération dans la conception des circuits utilisant ces tubes. Ils ne peuvent pas remplacer le tube 80 sur un récepteur existant.

Dans les redresseurs à vide parfait, la chute de tension dans le tube dépend de l'intensité du courant, augmentant graduellement avec l'accroissement du débit. Il en résulte une mauvaise régulation et une dissipation de puissance importante dans le tube. L'introduction de vapeur de mercure dans les types 82 et 83 modifie grandement les caractéristiques de fonctionnement. La vapeur de mercure ionisée neutralise la charge spatiale, de telle sorte que la chute de tension demeure pratiquement constante, en dépit de variations de courant; la régulation est ainsi fortement améliorée et la puissance perdue dans le tube est réduite. La chute de tension est approximativement de 15 volts. Une telle caractéristique présente une importance particulière lorsque le circuit alimenté est tel qu'il cause des variations considérables dans l'intensité du courant débité par le redresseur. Ce cas se présente dans un récepteur utilisant un étage de sortie classe B.

Le même type de filament robuste que celui du tube 80 est utilisé dans les types 82 et 83 et le temps de chauffage est approximativement le même. En fonctionnement, une luminescence bleuâtre apparaît entre plaque et filament, causée par la présence de vapeur de mercure.

Pour tirer le maximum d'avantages des caractéristiques de bonne régulation des tubes 82 et 83, il faut que la résistance de l'enroulement du transformateur et celle du choke soient les plus faibles possibles. Si cela ne peut être réalisé, une amélioration de la régulation peut être obtenue en connectant une résistance en parallèle dans le circuit filtre.