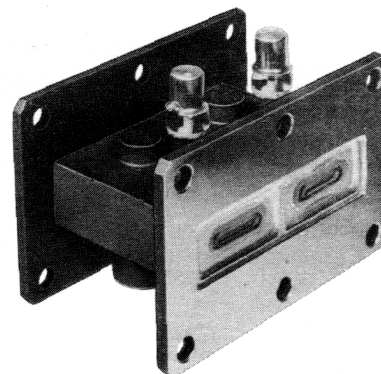


TUBE TR DOUBLE 6334

Le tube 6334 est un TR double préréglé à large bande (8490 à 9578 MHz, bande X). Il est utilisable à un niveau maximum de puissance de 200 kW crête.

Pendant l'émission, le gaz contenu dans le tube s'ionise et court-circuite le récepteur : l'énergie est réfléchie vers l'antenne. Cette ionisation est facilitée par des électrodes d'amorçage (igniteurs). Comme les court-circuits ne sont pas parfaits une faible partie de l'énergie traverse le tube, mais est dérivée par le couplage de sortie vers une charge adaptée ; le cristal détecteur est donc protégé efficacement.

Pendant la réception, l'ensemble tube-couplages hybrides relie pratiquement l'antenne au récepteur et découple l'émetteur de l'antenne. Il rend inutile l'emploi des tubes ATR et évite ainsi les pertes introduites par ces tubes.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES (1)

Electriques

Taux d'ondes stationnaires en tension à bas niveau maximum	1,2
Pertes totales par insertion à bas niveau maximum	1,2 dB
Découplage émetteur-antenne, minimum	10 dB
Temps d'amorçage de l'électrode, maximum	5 s
Tension entre igniteur et corps du tube pour un courant de 100 μ A	-200 à -375 V
Energie de fuite dans le palier par impulsion de 1 μ s, maximum	0,15 erg
Energie de fuite dans la pointe maximum	0,15 erg
Temps de déionisation maximum	7 μ s

Mécaniques

Position par rapport à la verticale	indifférente
Position de montage	igniteurs côté bas niveau
Masse	200 g
Dimensions	voir page 2

(1) Les caractéristiques, données à titre indicatif, sont celles du duplexeur complet, soit un tube 6334 et deux couplages 3 dB. Voir spécifications particulières pour caractéristiques de type.

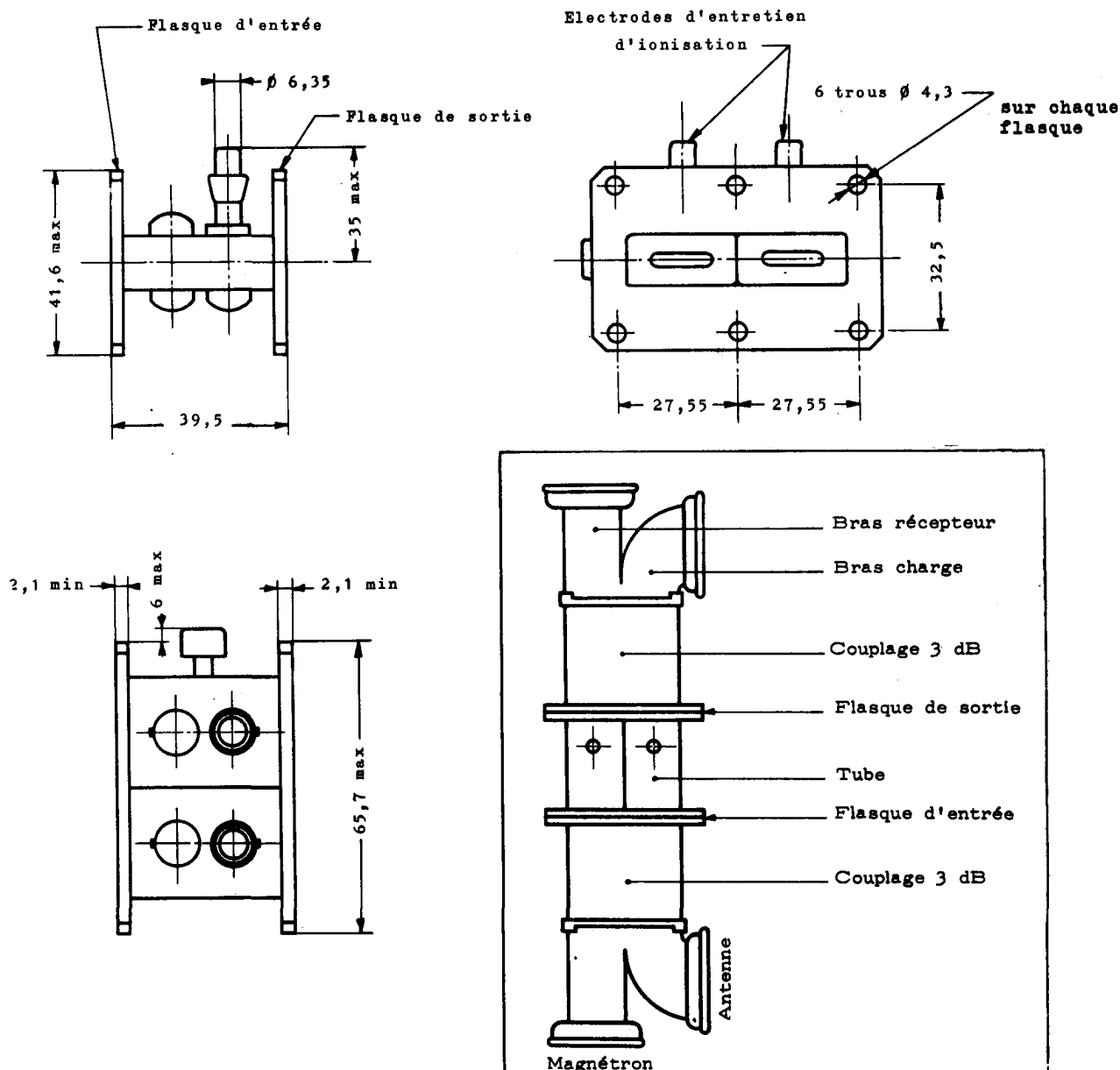
CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT

Tension d'alimentation minimale des électrodes en circuit ouvert (valeur absolue)	700	V	(2)
Courant continu de chaque igniteur	100 à 200	μ A	
Puissance crête appliquée	4 à 200	kW	

(2) L'électrode d'entretien doit être à un potentiel négatif par rapport au corps du tube. Son alimentation doit être faite à courant constant à l'aide de source à grande résistance interne de telle façon que l'intensité reste dans les limites d'utilisation. Une valeur de 150 μ Adc est recommandée. Une résistance d'au moins 0,5 M Ω en série avec l'électrode doit être placée aussi près que possible de la coiffe pour éviter les oscillations.



COTES D'ENCOMBREMENT



Cotes en mm.

