

CARACTERISTIQUES GENERALES

Cathode à chauffage indirect

Alimentation du filament en parallèle

Tension filament Vf 6,3 V

Courant filament If 2,5 A

Ampoule T 12-14 bis

Embase 8 C 18-10 (octal)

Position de montage quelconque

Si le tube est monté en position horizontale, le plan des montants de grille doit être vertical.

Capacités interélectrodes

Pour chaque section (sans blindage externe)

Capacité d'entrée Ce 6,0 pF

Capacité de sortie Cs 2,2 pF

Capacité anode/grille Ca/g 8,0 pF

Capacité filament/cathode Cf/k 11,0 pF

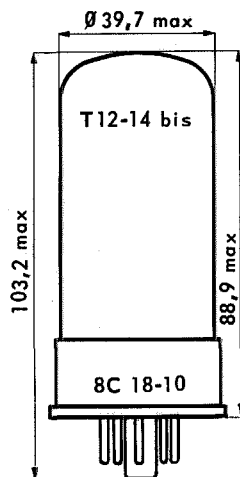
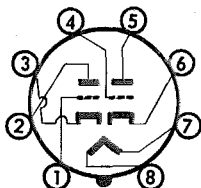
Entre sections

Capacité entre grilles Cg'/g" 0,5 pF

Capacité entre anodes Ca'/a" 2,0 pF

BROCHAGE ET ENCOMBREMENT

Broche n° 1	Grille	} triode n° 2
Broche n° 2	Anode	
Broche n° 3	Cathode	
Broche n° 4	Grille	} triode n° 1
Broche n° 5	Anode	
Broche n° 6	Cathode	
Broche n° 7	Filament	
Broche n° 8	Filament	



LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Systèmes des limites absolues

Pour chaque triode		
Tension filament	Vf	6,0 V min
	Vf	6,6 V max
Tension d'anode	Va	250 V max
Courant d'anode	Ia	125 mA max
Dissipation d'anode	Pa	13 W max
Tension entre filament et cathode	Vfk	300 V max
Tension de grille	Vg	0 V max
Courant de grille	Ig	5 mA max
Résistance du circuit de grille		
- en polarisation fixe	Rg	0,1 MΩ max
- en polarisation cathodique	Rg	1 MΩ max
- en polarisation mixte	Rg	0,1 MΩ max
Température de l'ampoule au point le plus chaud		200 °C max

CARACTERISTIQUES NOMINALES

Tension d'alimentation d'anode	VaN	135 V
Résistance de polarisation de cathode	Rk	250 Ω

	MIN.	MOY.	MAX.
Courant d'anode Ia	100	125	150 mA
Différence de courant d'anode entre sections Ia' - Ia''	-	-	± 25 mA
Pente S	5,8	7	8,2 mA/V
Facteur d'amplification K	1,4	2	2,6 -

Reproduction Interdite

NOTES RELATIVES A L'UTILISATION DU 6080

Le 6080 est surtout utilisé comme tube régulateur série dans les alimentations stabilisées à cause de la valeur élevée de sa pente à des tensions d'anode relativement faibles.

Il est recommandé de polariser le tube au moyen d'une résistance placée dans le circuit de cathode. Ce mode de polarisation présente les avantages suivants :

- 1- Il constitue une protection permanente du tube. La résistance de cathode doit être choisie telle que la polarisation négative ait une valeur d'au moins 5 volts. Les valeurs de résistance indiquées sur le réseau Ia, Va, page 2.1 - assurent une polarisation minimale de 7,5 volts.
- 2- Dans le cas où l'on utilise deux sections en parallèle, les résistances de cathode sont alors indispensables car elles contribuent aussi à égaliser les courants qui circulent dans les deux sections.
- 3- Pour une même protection du tube, la résistance placée dans le circuit d'anode devrait être $(K + 1)$ fois plus élevée que la résistance du circuit de cathode.

Dans le cas du 6080, pour lequel $K = 2$, la valeur de la résistance de cathode est seulement le tiers de la résistance d'anode et la puissance dissipée sera trois fois plus faible.

Une résistance peut être placée en série dans le circuit de grille de chaque section. Elle doit avoir une valeur suffisamment élevée pour éviter l'apparition d'oscillations parasites, mais pas trop élevée pour éviter la perte du contrôle de grille par suite du passage d'un faible courant dans cette électrode. La valeur de 1 000 ohms satisfait à ces deux conditions.

La tension d'alimentation du filament, **mesurée directement sur les broches du tube**, doit être aussi proche que possible de 6,3 volts.

Reproduction Interdite

