

CARACTERISTIQUES GENERALES

Cathode à chauffage direct

Alimentation du filament en parallèle

Tension continue de filament Vf

1,25 V

Courant filament If

53 mA

Ampoule

A7 × 10-3 bis

Embase

7 L 7

Position de montage

quelconque

Capacités interélectrodes (avec blindage externe)

 Capacité grille n° 3/anode Heptode C_{g3}H/ aH

0,1 pF max

Capacité d'entrée (Heptode) CeH

3,5 pF

Capacité de sortie (Heptode) CsH

3,6 pF

BROCHAGE ET ENCOMBREMENT

Sortie n° 1 Anode Triode

Sortie n° 2 Anode Heptode

Sortie n° 3 Grille n° 1, grille Triode

Sortie n° 4 - Filament

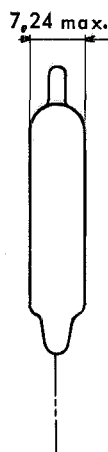
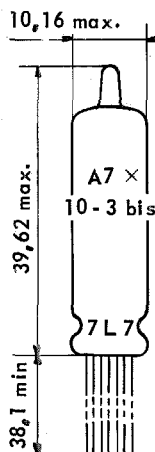
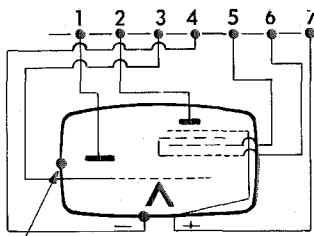
Sortie n° 5 Grille n° 3

Sortie n° 6 Grille n° 2 + 4

Sortie n° 7 + Filament, grille n° 5

Si le tube est monté sur le circuit par soudure des fils, un grand soin doit être apporté à ces soudures pour éviter de surchauffer la traversée verre-métal par conduction.

Au cours de la mise en place, on évitera également de plier les fils trop près de la traversée (observer une distance de 2 mm min.)



Système des limites absolues

Tension continue de filament	Vf	1,5 V max 1,0 V min
Triode		
Tension d'anode	Va	50 V max
Heptode		
Tension d'anode	Va	50 V max
Tension de grilles n° 2 + 4	V _{g2, g4}	50 V max
Tension de grille n° 3	V _{g3}	0 V max
Courant de cathode	Ik	2,2 mA max
Altitude maximale sans-pressurisation		3000 m

CARACTERISTIQUES NOMINALES

Tension d'anode Triode	VaT	22,5 V
Tension d'anode Heptode	VaH	22,5 V
Tension de grille n° 1	Vg ₁	0 V
Tension de grilles n° 2 + 4	Vg _{2, g₄}	22,5 V
Tension de grille n° 3	Vg ₃	0 V
Résistance du circuit de grille n° 1	Rg ₁	50 kΩ
Tension de signal sur la grille n° 1	Vg ₁ sig	4,5 V eff
Courant d'anode Triode	IaT	0,75 mA
Courant d'anode Heptode	IaH	0,2 mA
Courant de grilles n° 2 + 4	Ig _{2, g₄}	0,4 mA
Pente de conversion	Sc	75 μA/V
Pour une tension de signal sur la grille n° 3 de	Vg ₃ sig	35,4 mV eff